

Horizon

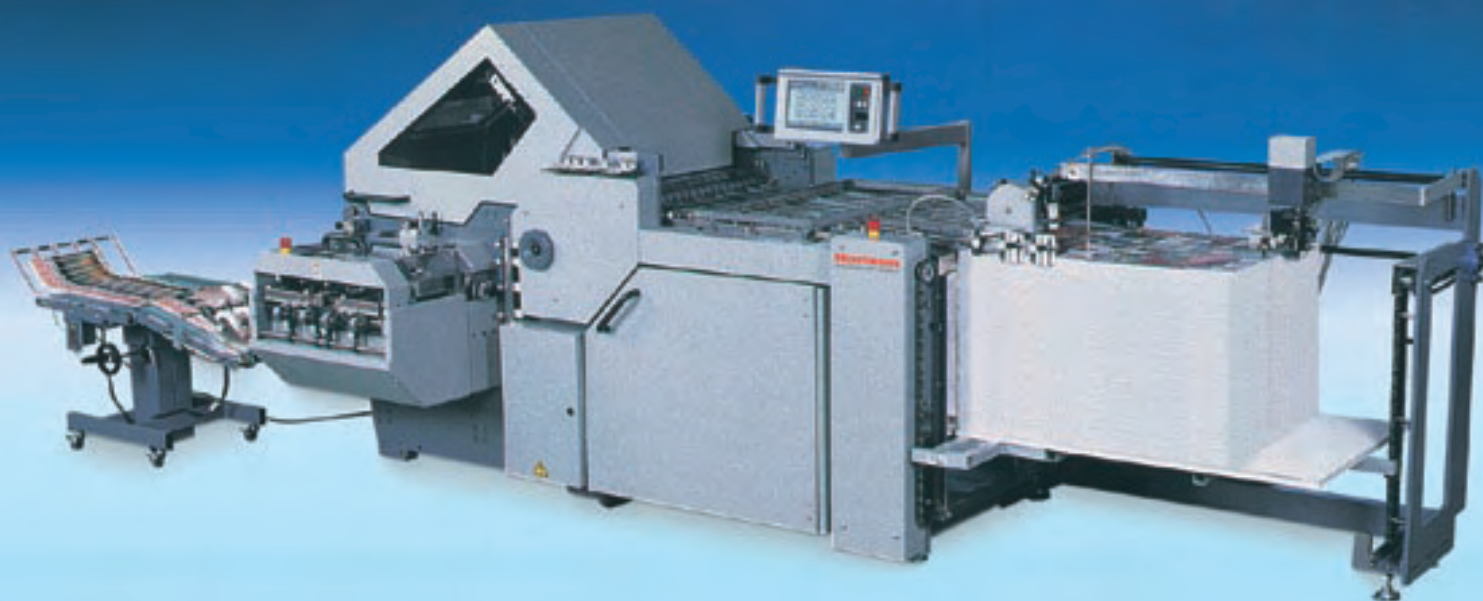
AFC-744AKTSC

Мобилен ножови сгъвачен модул MKU-54/54T

Преса за коли PST-40

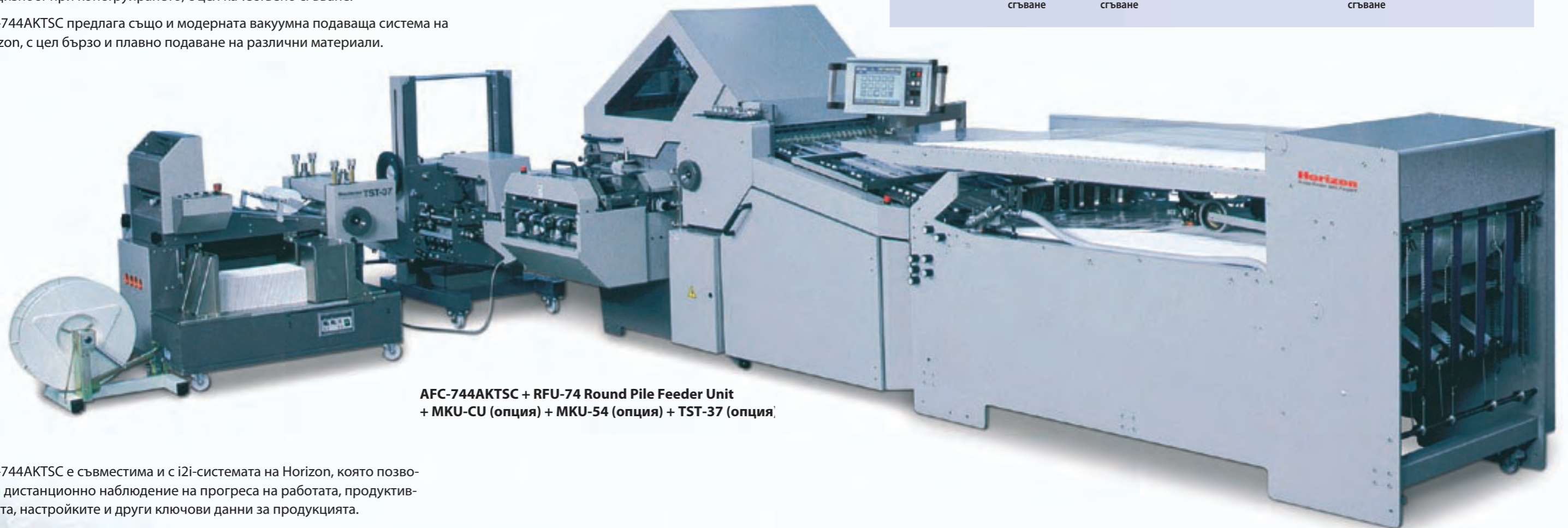
Пресоващ модул с полуавтоматично вързване TST-37

B1-Format Folder
Simple and Easy to Operate



Сгъвачката В1 формат - AFC-744AKTSC е най-новото допълнение в непрекъснато увеличаващата се продуктова гама от качествено конструирани сгъвачки на Horizon. В нея са комбинирани предимства като лесна експлоатация, бърза пренастройка, висока производителност и превъзходно качество на сгъването.

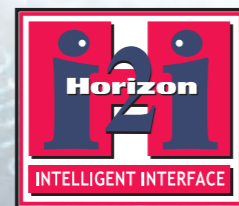
- AFC-744AKTSC е оборудвана с голям touch-screen с икони за лесна експлоатация, автоматичен сгъвачен нож и водачи, задвижвани от стъпкови двигатели, високоскоростни ленти (230 м/мин.) и най-високото ниво на прецизност при конструирането, с цел качествено сгъване.
- AFC-744AKTSC предлага също и модерната вакуумна подаваща система на Horizon, с цел бързо и плавно подаване на различни материали.



AFC-744AKTSC + RFU-74 Round Pile Feeder Unit + MKU-CU (опция) + MKU-54 (опция) + TST-37 (опция)

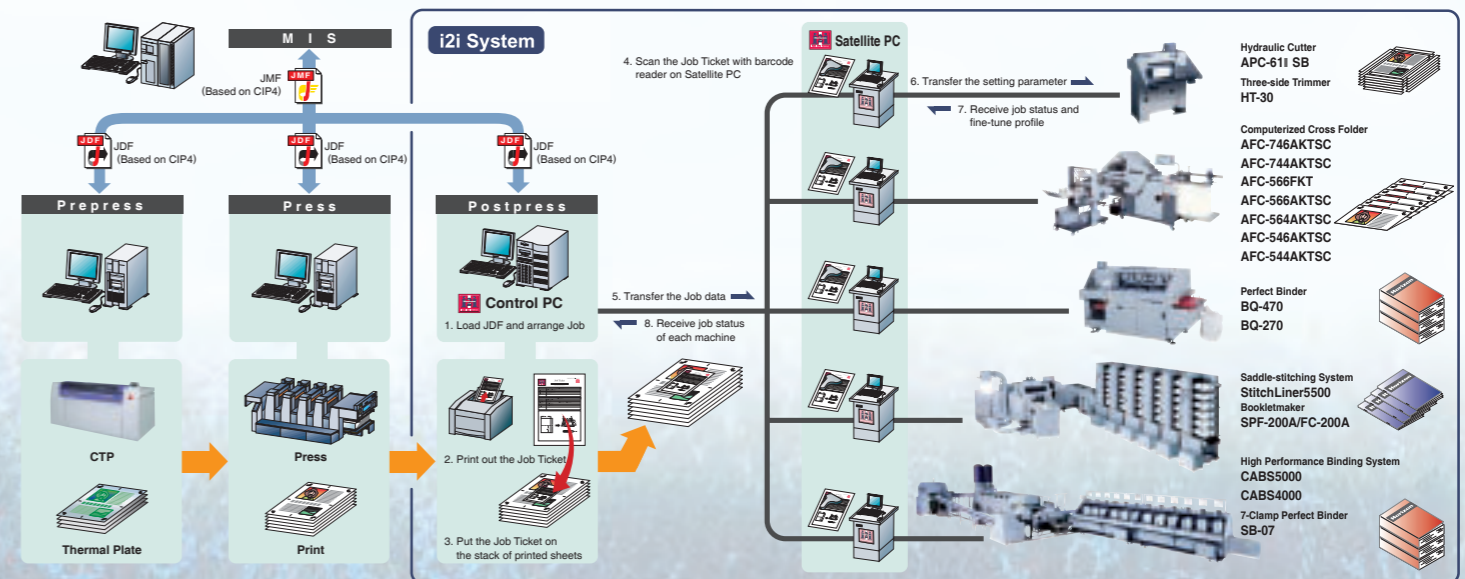
- AFC-744AKTSC е съвместима и с i2i-системата на Horizon, която позволява дистанционно наблюдение на прогреса на работата, продуктивността, настройките и други ключови данни за продукцията.

Какво е i2i-система?



i2i-системата на Horizon може да бъде интегрирана в предпечатата и печата за създаване на комплексна автоматизирана книговезница тип CIP4, която позволява проследяване на производството от съзателя и от потребителя в една единствена система и за постигане на изключителна гъвкавост и ефективност.

i2i Network Flow System based on the view of CIP4



Контролирана от компютър комбинирана сгъвачка с максимална ширина на формата 740 мм. AFC-744AKTSC комбинира сложни, но лесни за изпълняване настройки, система за управление с модерна технология и солидна конструкция.

AUTO
От 1-ва до 4-та сгъвачна касета

Касетъчно сгъване



- сгъвачната касета със специално покритие осигурява по-малко триене с хартията, с цел точност на сгъването;
- първата сгъвачна касета е оборудвана с отражател с въртящо рамо, с цел да се избегне повреда или маркиране на листа. Касети от 2 до 4 са оборудвани с интегриран отражател/стопер за удобство на оператора;
- касетъчният модул се настройва автоматично чрез задаване на вариант за сгъване и размер на хартията от LCD touch-screen-a;

AUTO
1-ви и 2-ри стопер на ножа

Ножово сгъване



1st Knife
2nd Knife

- интервалът между листовите се настройва автоматично според времето на закъснение на ножа за максимална ефективност;
- наклонът на ножа може лесно да бъде нагласен от бутонът за наклон на ножа;
- функцията за плавно движение на ножа позволява лесно позициониране на ножа за перфориране или бигване на определените места на листа и избягване на излишни грешки при настройването.

Помощен контролен панел

- основните операции, пускане, спиране и други настройки (скорост на лентата, интервали на подаване и забавяне на ножа) се извършват от помощната контролна конзола;
- плавно движение на ножа напред и назад е също възможно.

Секция под ножа



- касетите под ножа могат да бъдат инсталирани или от работната страна или от страната за управление на сгъвачката;
- ролката за надлъжно рязане под сгъвачните ножове има подвижен вал, което позволява позицията на ролката за надлъжно рязане да бъде променена лесно;
- ролката за надлъжно рязане позволява също обрязването на 8-странична кола. Остатъците се отстраняват без проблем;
- за 32-странично сгъване под втория нож се инсталират перфориращ вал и нож (опция).

Перфорация



- AFC-744AKTSC може да бъде прав перфоратор. Поддържа перфорация, надлъжна перфорация, бигване, надлъжно рязане и рязане през центъра;
- перфориращият вал се монтира и демонтира бързо и лесно. Стандартно оборудване са 3 държача за режещи ножове.
- възможни са три вида перфорация и два вида бигване. Към вала могат да бъдат монтирани максимум 20 ножа;
- рязането през центъра е възможно при различни видове работа като се ползват ножове за надлъжно рязане;

AUTO
SHOWS AUTOMATED SET-UP SECTIONS.

A total of 8 sections (1st to 4th buckles, 1st and 2nd knife stopper, feed guide bar, and side lay guide) are set-up automatically.

LCD Touch-screen



- големият LCD touch-screen осигурява удобство на оператора;
- за да настрои машината, операторът докосва иконата на желанния вариант на сгъване (има 14 варианта на сгъване, вкл. 16-странично взаимно-перпендикулярно сгъване, 8-странично взаимно-перпендикулярно сгъване и direct mail fold) и задава формата на хартията. Сгъвачката автоматично калкулира и настройва всички 8 вариращи секции, участващи в дадената операция, вкл. водачите на подавача, позициониращите водачи, касети от първа до четвърта и двата стопера за ножовете;
- екранът подсказва на оператора всички, оставащи настройки, вкл. колко листа да пусне за настройка на разстоянието между валовите, с цел бърза и лесна смяна на формата;
- оставащите фини настройки се правят след това и могат да бъдат извършени в движение;
- AFC-744AKTSC може да запомни до 100 различни настройки за работа, вкл. фини настройки, време на засмукване, интервали на подаване, забавяне на ножа и т.н., с цел лесно и бързо настройване за повтаряеми поръчки;
- от екрана за извършени операции с един поглед се информираме за цялостното състояние на системата;
- опционални устройства като касета за прозрачно сгъване и преса за коли, могат да бъдат настроени и управлявани от главната LCD конзола на AFC-744AKTSC.

AUTO
Side Lay Guide

Странични водачи

- при случай на двоен лист, масата за позициониране спира да подава и така може бързо да се отстранят заседналите листи, докато останалите листи минават целия цикъл;
- масата за позициониране има специално антистатично покритие.

Вакуумна глава



- иновативната вакуумна глава позволява плавно подаване без двоен лист, дори и при рециклирани хартии;
- наскоро разработената вакуумна глава с един цилиндър не позволява на листите да се разместват и така осигурява точно разделяне.

Подаващ ротор



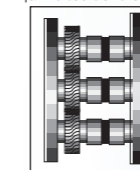
- висококачествения полиуретанов подаващ ротор доставя плавно листите до масата за позициониране без одраскване или полиране на хартията;
- повдигачата вакуумна точка и предните и страничните въздушни дюзи, които пускат въздух хоризонтално, с цел плавно подаване на всички видове хартия, могат също да бъдат настроени.

AFC-744AKTSC + PFU-74 Pallet Feeder Unit

Сгъвачни валове



Зъбни колела с наклонени зъби се задвижват от гъвкави съединители, с цел качествено сгъване.



- уникалната комбинация от меки полиуретанови и твърди стоманени рингове осигурява превъзходно сцепление и се постига остро, устойчиво сгъване на хартията;
- екранът показва точно стойността на необходимия луфт между сгъвачните валове. Тогава операторът просто въвежда указания брой листа;
- сгъвачната система оперира с безшумни зъбни колела с наклонени зъби и гъвкави съединители за постигане на качествено сгъване.

AUTO
Feed Guide Bar

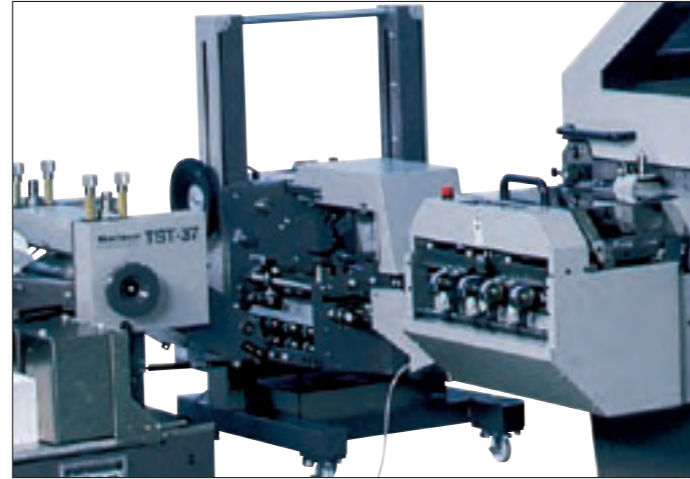
Подаваща маса

- за перманентно безпроблемно подаване, повдигача на подаващата маса е контролиран от инвертор, което осигурява точна дистанция между листовите и вакуумното колело;
- системата за контрол на височината на подаване е оборудвана със сензор за капацитета на надеждно подаване на листовите, без значение от качеството на печатане;
- сензорът за височината на подаване може да бъде позициониран както е нужно за различните големи хартия;
- за зареждане на листове, подаващата маса автоматично се спуска на подходяща височина;
- AFC-744AKTSC може да захранва листи с максимум формат 740 x 1100 мм.

Мобилен ножови сгъвачен модул MKU-54/54T

- ◆ MKU-54 има опцията, посоката на извеждане на сгънатия лист да бъде променена нагоре или надолу;
- ◆ касетите под ножа могат да бъдат монтирани към MKU-54T (стандартно 1 касета);
- ◆ скоростта на MKU-54/54T е напълно синхронизирана със сгъвачките на Horizon;
- ◆ конвейерът за мобилния ножови сгъвачен модул MKU-CU е нужен, когато MKU-54/54T е свързан към AFC-744AKTSC.

MKU-54/54T Major Specifications		
Model	MKU-54	MKU-54T
Sheet Size	Max. 540(W) x 330(L) mm (21.2" x 12.9") Min. 160(W) x 100(L) mm (6.3" x 4.0")	Max. 538(W) x 350(L) mm (21.1" x 13.7") Min. 165(W) x 80(L) mm (6.5" x 3.2")
Max. Folding Thickness	Max. 2 mm (0.078") (Booklet of 40 pages [81 gsm])	Booklet of 12 pages [81 gsm], Booklet of 16 pages [64 gsm]
Buckle Fold Length	-	60 to 150 mm (2.36" to 5.90") (Manual Setting)
Sheet Weight Range	35 to 220 gsm	35 to 220 gsm
Belt Speed	50 to 240 m/min.	50 to 180 m/min.
Voltage / Frequency	Single Phase 200 / 208 / 220 / 230 V, 50 / 60 Hz 200 V, 50 / 60 Hz, 5.0 A, 208 V, 50 / 60 Hz, 4.7 / 4.9 A	Single Phase 200 / 208 / 220 / 230 V, 50 / 60 Hz 200 V, 50 / 60 Hz, 3.0 A, 208 V, 50 / 60 Hz, 3.0 A
Rated Current	220 V, 50 / 60 Hz, 4.6 / 4.8 A, 230 V, 50 / 60 Hz, 4.5 / 4.6 A	220 V, 50 / 60 Hz, 2.5 A, 230 V, 50 / 60 Hz, 2.5 A
Power Consumption	220 V, 50 / 60 Hz, 640 / 665 W, 208 V, 50 / 60 Hz, 625 / 665 W	200 V, 50 / 60 Hz, 330 / 360 W, 208 V, 50 / 60 Hz, 340 / 360 W
Heat Output	1,160 kJ (280 kcal)	1,010 kJ (240 kcal)
Available Folding Machine and Stitcher	AFC-744AKTSC / AFC-742KSC / AFC-546AKTSC / AFC-544AKTSC / AFC-504AKTSC / AFC-504KTSC / AFC-544SC / SPF-30 / SPF-20A / SPF-20	AFC-744AKTSC / AFC-742KSC / AFC-546AKTSC / AFC-544AKTSC / AFC-492SC / AFC-502SC / AFC-544SC / HTS-30 / SPF-20A (In case of AFC-492SC, MKU-54T can be connected only at the delivery section of buckle folding.)
In-feed Height	Highest Position: 960 mm (37.8") Lowest Position: 570 mm (22.5")	Highest Position: 970 mm (38.1") Lowest Position: 630 mm (24.9")
Delivery Height	Highest Position: 845 mm (33.2") Lowest Position: 455 mm (18.0")	-
Machine Dimensions	1,100(W) x 800(D) x 1,350(H) mm (43.4" x 31.5" x 53.2")	1,180(W) x 860(D) x 1,280(H) mm (46.5" x 33.9" x 50.4")
Machine Weight	250 kg (551.2 lb)	325 kg (716.6 lb)

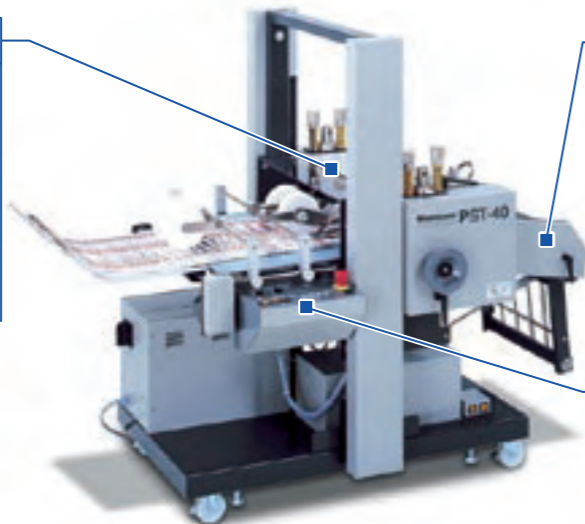


Преса за коли PST-40

- ◆ максимум ширина на колата – 440 мм;
- ◆ първите валове отстраняват въздуха, а вторите силно притискат колата, с цел намаляване на обема и направа на по-плътни сгъвки;
- ◆ PST-40 може да бъде пуснат или спрян от контролната конзола на AFC-544AKTSC;
- ◆ системата със сменяеми панделки с кръгло сечение при подаващата секция намалява времето за настройка при смяна на формата;
- ◆ PST-40 може да бъде ползван отделно от сгъвачката за пресоване на шити с тел брошури;
- ◆ височината на пресоващата секция се настройва лесно от дистанционното.

Валове

- Първите валове отстраняват въздуха, а вторите силно пресоват сгънатата кола, с цел намаляване на обема и направа на по-остри гънки;
- разстоянието между валовите може да бъде настроено чрез въвеждане на броя на листата за пресоване;
- 16-странична сгъната кола се пресова много силно.



Подаваща секция

- каскадно подредените коли се транспортират сигурно чрез панделките с кръгло сечение до пресоващата секция;
- ъгълът на подаване може да бъде настроен от сгъвачката.

Контролен панел

- сгънатите коли може да бъдат разделени индивидуално или на пачки, в зависимост от Вашите изисквания

PST-40 Major Specifications			
Model	Press Stacker	Main Body Fixing Method	Adjustment Bolt Caster with Stopper
Press Width	Max. 440 mm (17.3") [Without offset : 470 mm (18.5")]	Operation Panel	Total Counter / Sheet Count / Offset Count
Press Length	Min. 64 mm (2.5")		Preset Counter
Production Speed	Depends on fold device.	Voltage / Frequency	Setting of the Number of Offset Sheets (0 to 9999)
Roller Speed	Max. 210 m/min. (826.8"/min.)		Power Consumption
In-feed Section	Belt Change System	Machine Dimensions	300 W, 50 Hz / 310 W, 60 Hz
Offset	Number of Offset Sheets: 1 sheet per setting (0 to 9999 sheets) or All Offset Amount: 30 mm (1.1")		When Folded
Press	Air Remove Roller	When Operating	1,200(W) x 795(D) x 1,230(H) mm (47.3" x 31.3" x 48.5")
	Press Roller		When connecting to the parallel folding exit section : 1,230(W) x 795(D) x 1,230(H) mm (48.5" x 31.3" x 48.5") [When pulling out the receiving tray : 1,540(W) mm (60.7")]
Conveyor	Model	Machine Dimensions	When connecting to the cross folding exit section : 1,490(W) x 795(D) x 1,230(H) mm (58.7" x 31.3" x 48.5")
	Belt Speed		0 to 12 m/min. (0" to 47.2"/min.)
In-feed Height	400 to 950 mm (15.8" to 37.4") [Tilt Vertical Interval 240 mm (9.4")]	Machine Weight	1,800(W) mm (70.9")
Main Body Lift	Moves up and down by a motor.		280 kg (617.4 lb)

Подаващ модул RFU-74

- може да подава 4-странични и 8-странични коли, листи с неправилна форма и с фрезирани ръбове от уеб принтер.

Палетен подавач PFU-74

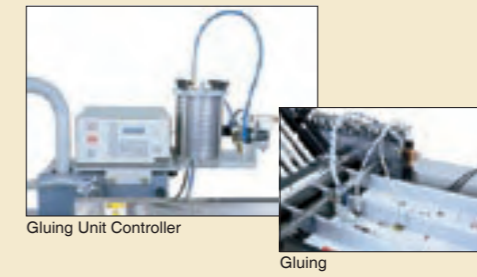
- този подавач поема стапелираните листа от печатната машина за удобство на оператора и минимизиране престоя на сгъвачката.

Касета за прозрачно сгъване GFB-74



- опционалната касета за прозрачно сгъване се грижи за прецизно и точно прозрачно сгъване.

Лепилен модул CGU-50



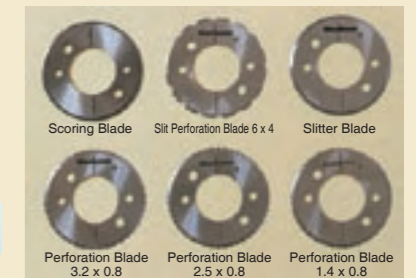
- операциите по сгъване, лепене и обрязване на крайщата се изпълняват ефективно. Лепилният модул CGU-50 може да произвежда 8-странични и 12-странични лепени брошури;
- количеството лепило може да бъде нагласено според размера на точката на пръскане;
- компютърно контролираният лепилен модул произвежда чисто завършени брошури;
- лепило може да се рециклира.

Устройство за надлъжно рязане AF-ST6



- дава възможност за различни операции

Ножове



- могат да бъдат доставени различни опционални ножове за различни операции

Пресоващ модул с полуавтоматично вързване TST-37

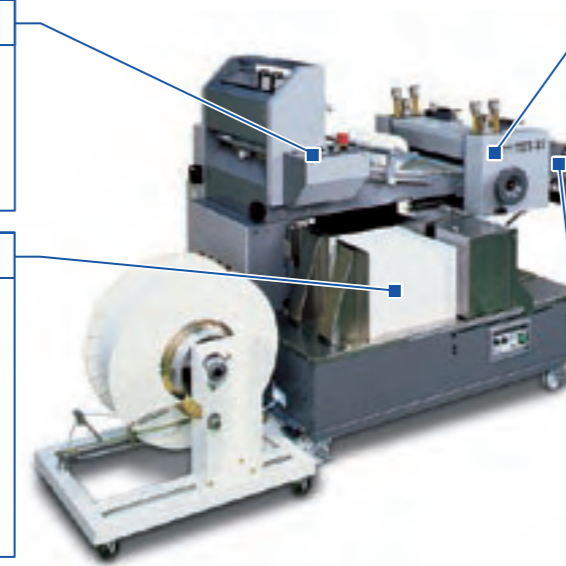
- ◆ Това устройство пресова и вързва всяка пачка като пести много ръчна работа.
- ◆ Първите валове отстраняват въздуха, а вторите силно притискат колата, с цел намаляване на обема и направа на по-плътни сгъвки;
- ◆ TST-37 може да бъде пуснат или спрян от контролната конзола на AFC-544AKTSC;
- ◆ пресованите пачки коли се транспортират автоматично до вързващата секция за постигане на оптимална ефективност и пестене на ръчни операции.

Подаваща секция

- лампата светва при липса на кола или на пресоване;
- TST-37 може да стартира или да спре работата на AFC-544AKTSC.

Вързвачка

- вързвачката се обслужва ръчно като се настройват формата на пачката и времето за вързване според скоростта на сгъване;
- за удобство на оператора сгънатите коли винаги са позиционирани в центъра на вързващата секция и полипропиленовата лента затваря автоматично.



Валове

- Първите валове отстраняват въздуха, а вторите силно пресоват сгънатата кола, с цел намаляване на обема и направа на по-остри гънки.
- разстоянието между валовите може да бъде настроено чрез въвеждане на броя на листата за пресоване;
- 16-странична сгъната кола се пресова много силно.

Подаваща секция

- ъгълът на подаване може да бъде настроен от сгъвачката.

TST-37 Major Specifications			
Model	Press Stacking & Semi-auto Bundling Unit	Stack Capacity Set-up	Setting by press guide position.
Signature Size	Max. 370(W) x 260(L) mm (14.5" x 10.2") Min. 210(W) x 140(L) mm (8.3" x 5.6")	Preset	Preset number of sheets setting on the folder are transferred to the bundling section when operating with the folder.
Production Speed	10,000 sheets/hr.	Transfer to Bundling Section	Operation After arriving at set-up stack capacity, sheet feeding of the folder is stopped to transfer.
Roller Speed	Max. 180 m/min. (708.7"/min.)	Transfer Position	Folded sheets are automatically positioned at the center of the bundling section.
In-feed Section	Belt Change System	Compression Before Bundling	Compression Power About 200 [N] (About 20 [Kgf])
Press	Air Remove Roller	Bundling	Unit Semi-Automatic
	Press Roller		Bundle PP Band 12(W) mm (0.47")
Conveyor	Operation	Operation Panel	Total Counter / Error Lamp (No wrapping paper, Conveyor motor lock, Mis-transfer to bundling section, Mis-compression before bundling)
	Belt Speed		Voltage / Frequency
In-feed Height	440 to 680 mm (17.4" to 26.7")	Power Consumption	3-Phase 200 / 220 V, 50 / 60 Hz Single Phase 220 / 230 / 240 V, 50 / 60 Hz (for Europe)
Wrapping Paper Thickness	1 to 2.5 mm (0.04" to 0.09")	Machine Dimensions	1,550(W) x 1,100(D) x 1,130(H) mm (61.1" x 43.4" x 44.5")
Wrapping Paper Pile Height	45 mm (1.7")		[Separate Reel : 665 x 460 x 525 mm (26.2" x 18.2" x 20.7")]
Stack Capacity	600 sheets (64 gsm, 16-page cross fold) (With attachment : 150 sheets)	Machine Weight	370 kg (815.9 lb) [Separate Reel : 30 kg (66.2 lb)]

AFC-744AKTSC Спецификации	
Структура на машината	AFC-744AKTSC (4 касети + сгъвачен нож + 2 касети под ножа + втори сгъвачен нож)
Формат	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл хоризонтален подавач
Минимален формат	С хоризонтален подавач
	С кръгъл хоризонтален подавач
Тегло на хартията	С палетен подавач
	Мин. настройка на страничната марка – 82(Д) мм
Дължина на сгъвачната касета	1-ва касета
	от 2-ра и 3-та касета
	4-та касета
	Касета K1
Формати на ножовата гънка	Касета K2
	Първи нож
Подавач механизъм	Втори нож
	С хоризонтален/палетен подавач
Максимална височина на магазина	С хоризонтален подавач
	С палетен подавач
Производителност	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Стандартен сгъвачен вал	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Прорязваща перфорация	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Перфорация	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Биговане	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Държачи	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Автоматични настройки	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Точност на автоматичните настройки	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Отражатели	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Варианти на сгъване	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Памет	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Вакуумна помпа	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Захранване	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Захранване на машината	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Консумация вкл. помпата	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Отделяна топлина	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Размери на машината	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Ниво на шума	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач
Тегло на машината	С хоризонтален/палетен подавач
	С кръгъл подавач

Machine Dimensions Unit : mm (inch)

Parallel Fold

Height = 1,617 (63.7")

8-page Cross Fold

Height = 1,617 (63.7")

16-page Cross Fold

Height = 1,617 (63.7")

32-page Cross Fold

Height = 1,617 (63.7")

Height = 1,230 (48.5")

Height = 1,130 (44.5")

The machine design and specifications are subject to change without any notice.

Distributed by



HORIZON INTERNATIONAL, INC.

510 Kuze Ooyabu-cho, Minami-ku, Kyoto, 601-8206, Japan Phone : +81-(0)75-934-6700, Fax : +81-(0)75-934-6708, www.horizon.co.jp