

Horizon

StitchLiner

**Нова револуционна концепция
в технологията на теловото шиене**

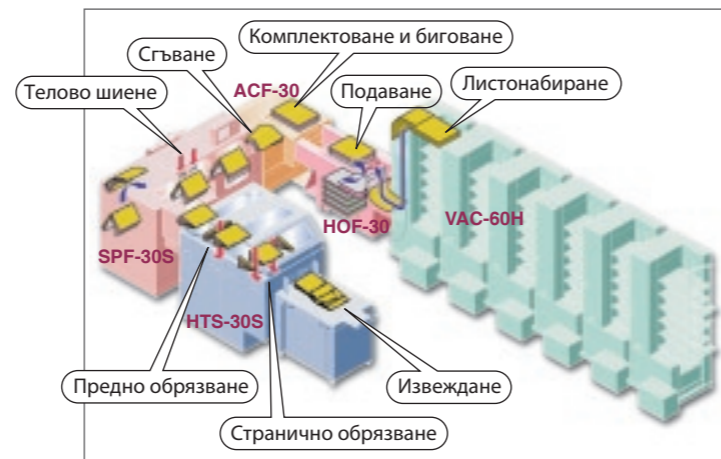


Съчетава ефективността и лекотата на колаторното листоабране с производителността, гъвкавостта и качеството на теловивачната система.

StitchLiner5500 е новаторска концепция за високите изисквания на печатарската и издателската дейност, запълваща празнотата между традиционното колаторно листоабране и брошуроване и стандартните влагочно-шевни линии.

Системата за брошуроване StitchLiner5500 на HORIZON е иновативна влагочно-шевна система, обединяваща в една линия колаторно листоабране, биговане, сгъване, брошуроване и тристранно рязане.

StitchLiner5500 предлага лесно управление, висока производителност и гъвкавост за брошуроване по заявка, серийно и комерсиално брошуроване.



Процес на отделните операции при StitchLiner5500

С производителност до 5,500 брошури за час, бързо пренастройващият се StitchLiner5500 е идеален за малки, средни и големи тиражи. Интерактивният базиран на икони touch screen и пълната автоматизация позволяват дори и на оператори с малко опит да извършат бърза и лесна настройка и пренастройка. Концепцията на HORIZON за сигнатура на четири страни елиминира междинния процес на сгъване, налагащ се при форматите от 8 и 16 страни, който отнема много време. У-образното разположение спестява работно пространство и предоставя на оператора удобство при проследяване хода на работата.

Колатор: VAC-100

Могат да бъдат комбинирани до шест кули VAC с по 10 магазина, за създаването на система до 60 магазина. Модерните програмни функции, режимът с двоен цикъл и двойно подаване на кориците Ви позволяват да презаредите магазините, без да прекъсвате работата, с цел максимална производителност и ефективност. Кулите в системата VAC-100 могат да бъдат подразделени във всякакви комбинации, за да транспортират набраните листове до системата StitchLiner5500 или високовместимия стекер от лявата страна, докато правилно изготвените комплекти се събират и подреждат в извеждащата тава от дясната страна на системата.

Колатор: VAC-60H

VAC-60H е вакуумен колатор с шест магазина, прибавящ повече ефективност и производителност към утвърдился се VAC-100. Възможно е разширяване до 6 кули с цел формиране на система до 36 подаващи магазина. Максималната височина на магазина от 130 мм е 2,4 пъти по-голяма от тази на настоящия VAC-100. Оригиначните задни водачи Horizon позволяват едновременното настройване на няколко магазина.

Стекер: ST-40

ST-40 е байпас стекер, свързващ системата VAC-100 с ACF-30. Сгрешените комплекти се транспортират до специалната вградена тава с цел непрекъснатост на работния процес. Всеки изчистен лист от специалната тава може да бъде обработен ръчно през секцията за ръчно подаване. ST-40 служи и като високовместим стекер за изместено или право комплектоване.

Високоскоростен офлайн подавач: HOF-30

HOF-30 е високоскоростен подавач на листове за брошуровъчните линии StitchLiner и SPF-20/200A. Идеята на HOF-30 е да обединява дигитално отпечатани с офсетно отпечатани изходни материали. HOF-30 може да подава със скорост до 27 000 листа за час. Предлагаме опционална CCD-камера за по-висока степен на обединяване на документите.

Акумулатор/ сгъвач: ACF-30

Листове се събират по магазини, биговат се, сгъват се и се транспортират до седлото. Броят листове на сгъвателната секция може да бъде променен с цел осигуряване на качествено сгъване в зависимост от броя листове, посоката на влакната /водата на хартията/ или грамажа на хартията.

Влагочно-шевнен автомат: SPF-30S

SPF-30S може да шиене брошура с дебелина до 10 мм. Базиран на икони touch screen на SPF-30S настройва и управлява цялата система StitchLiner. StitchLiner5500 е оборудван със свързващи шиещи глави Hohner за целите на акуратното и надеждно централно телово съшиване.

Тристранен нож: HTS - 30S

Поточният тристранен нож HTS-30S осигурява пълно висококачествено тристранно обрязване в един производствен цикъл. Всички параметри на обрязването се въвеждат от централизирания touch screen напълно автоматизирано. Опционално устройство за централно рязане дава възможност за производство на брошури-двойник.



※ Кошът за отпадъци не е включен в офертата.

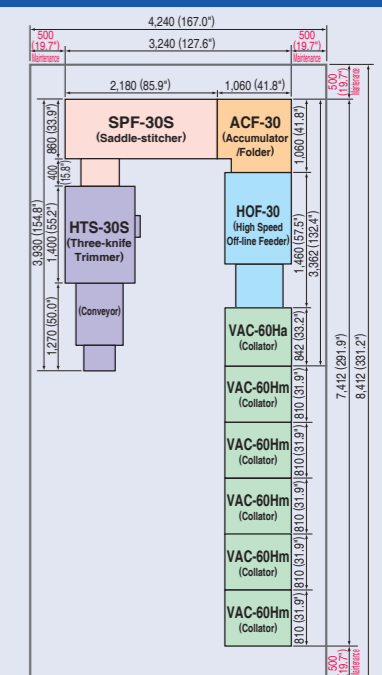
Размери на машината в мм (инчове)

Max. Height : 1,980 mm (78.0") (VAC-60H)

Transformer
Height : 480 mm (18.9")

Air Compressor
Height : 1,015 mm (40.0")

Waste Box
Height : 1,467 mm (57.8")



※ Air Compressor must be arranged locally.

※ Waste box is not included to StitchLiner option.

ACF-30

Акуратно регистриране на хоризонтални сигнатури, бигване с последващо сгъване. С помощта на ACF-30 стандартният процес на офлайн сгъване на сигнатурите е напълно елиминиран.



Комплектоване и очукване

Събраните сигнатури от четири страници се комплектоват, очукват, регистрират се и се транспортират под прав ъгъл (албумно) към биговащата секция. Очукващите водачи се настройват автоматично според размера на листовите, зададен на SPF-30S.



Бигване

Очуканият комплект прецизно се бигова на средата на листа. Количеството листове в комплектите може да се раздели и след това да се бигова с цел осигуряване на качествено сгъване при по-дебелите брошури.

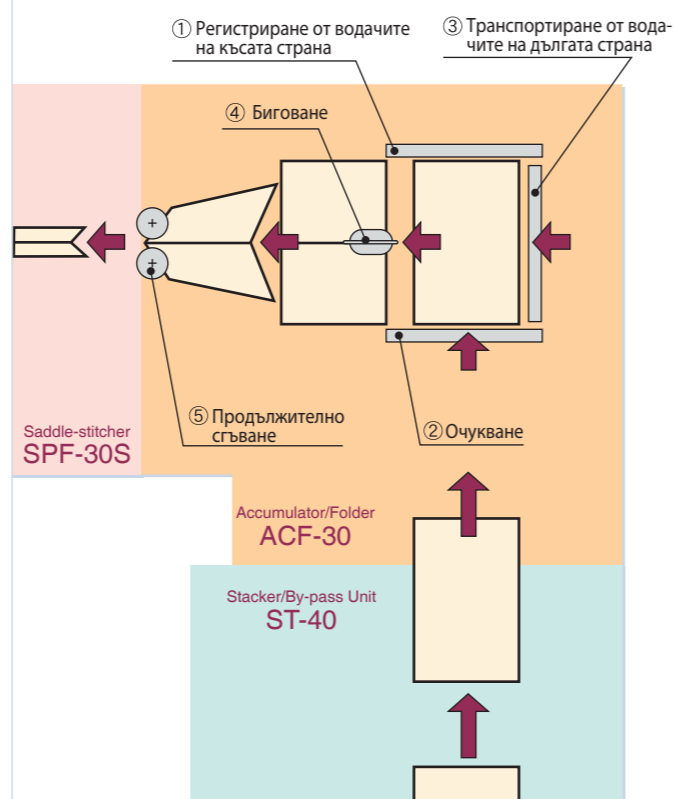


Сгъване

Бигваните листове се сгъват надеждно по линията на бигването от поредица последователно свързани формовачи ролки. Притискащите ролки осигуряват остра и добре притисната сгъвка.



Транспортиране на листовите при ACF-30 и процес на бигване и сгъване



SPF-30S

Бързо пренастройващият се телошивачен автомат SPF-30S извършва висококачествено шиене на брошури с дебелина до 10 мм.



Чувствителен на допир LCD – дисплей

Цялата линия се настройва и управлява от интерактивния базиран на икони touch screen на SPF-30S. Всяка довършителна секция – ACF-30, SPF-30S и HTS-30S – се пренастройва автоматично за по-малко от 30 секунди (от A4 на A5) чрез просто въвеждане размера на листа. Могат да бъдат запазени до 100 различни

цялостни операции с цел незабавно намиране. Всички грешки при работа като напр. задръстване на лист или изкривено сгъване се записват в прозорец за регистриране на грешки, което позволява лесно визуализиране. Цялостният статус на системата се разкрива с един поглед с цел лесно управление на производството.



Шиене

На SPF-30S могат да бъдат шити брошури с дебелина до 10 мм (50 листа обикновена 80-грамова хартия). Сгънатите комплекти се очукват отгоре и отдолу, центрират се на седлото от центриращ механизъм, след което се шият с цел изработване на акуратно съшити брошури. Дължината на съшиващата тел се настройва автоматично според дебелината

на брошурата. Системата е оборудвана с две шиещи глави Hohner, а като опция се предлагат до две допълнителни шиещи глави. С опционалното устройство за централно рязане HTS-30S системата може да изготвя брошури-двойник. Като опция се предлагат и шиещи глави тип „ухо“.



Сензор за регистриране на сгрешен комплект

Модерни сензори за засичане на грешки са монтирани по цялата система, за да открият например брошури без бод или такива, сгънати накриво. Само правилно изготвените брошури се транспортират до извеждащия конвейер.



Сензор за откриване на телчета

Тава за изхвърлени брошури

Само правилно съшити брошури се транспортират до тристранния нож. Сгрешените комплекти се транспортират до тавата за изхвърлени брошури с цел ефективна и непрекъсната работа.



HTS-30S

Поточният тристранен нож осигурява цялостна висококачествена окончателна обработка дори и при най-дебелите брошури. За изработването на брошури-двойник има опция за централно рязане.



Предно обрязване

Механизмът на подаване, управляван от сервомотор, осигурява акуратност при регистрирането и предното обрязване на брошурите. Водачът се настройва автоматично според въведения формат от чувствителния на допир екран на StitchLiner-a.



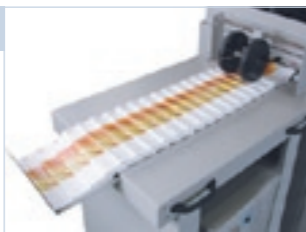
Странично обрязване

Страничното обрязване на брошурата се извършва прецизно, а отпадъците плавно се изсмукват от отделението на ножа към подвижна тръба посредством мощен вентилатор. Опционално устройство за централно рязане може да бъде монтирано за изработването на брошури-двойник.

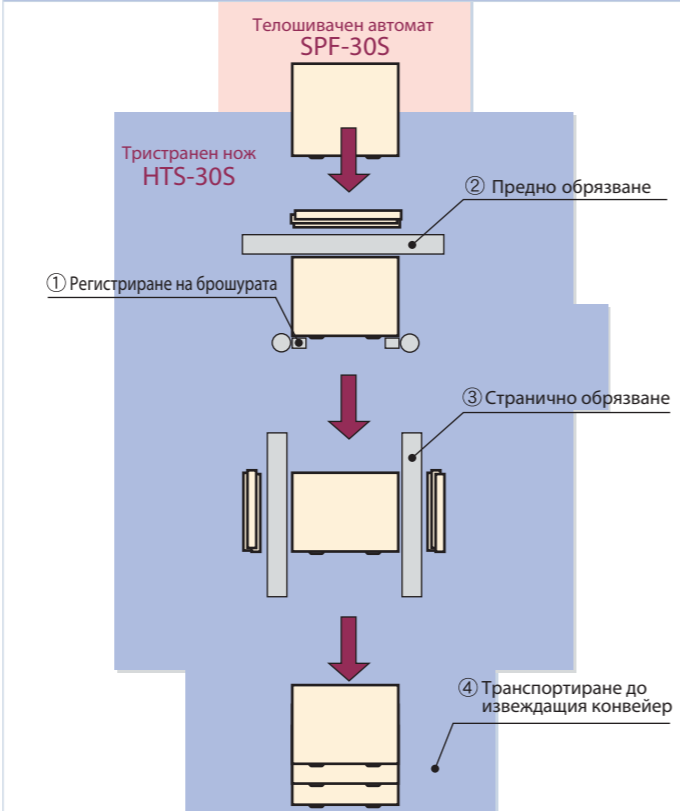


Извеждащ конвейер

Готовите брошури се транспортират плавно до извеждащия конвейер. Опционален избутвач с предварително задаване PK-30 отделя партида (пачка) брошури при предварително определена бройка.



Придвижване на листовите при HTS-30S и процес на обрязване.



Опции

Шиеща глава

Осигурени са стандартна шиеща глава (№23 до №25 – дебелина: 0,6 mm до 0,5 mm) и опционална шиеща глава (№25 до №27 – дебелина: 0,5 mm до 0,4 mm). Предлагат се допълнителни шиещи глави за до 4 бода на брошура с монтажна вложка B-30S. (Като фабрична опция се предлагат 3 бода с монтажна вложка B-30C).



Комплект за подшиване тип „ухо“

Опционален комплект за подшиване тип „ухо“ може да бъде монтиран към стандартните шиещи глави.



Екстрактор на отпадъчни изрезки: ТВ-30

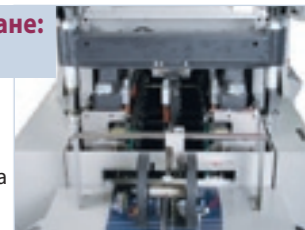
Мощно изсмуква отпадъчните изрезки от тристранния нож.

※ Кошът за отпадъци не е включен в офертата.



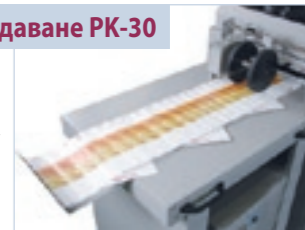
Устройство за централно рязане: СС-06/СС-08/СС-1/4

Извършва 6-милиметров стандартен централен разрез (максимална дебелина на брошурата – 3 mm) и 8-милиметров централен разрез (максимална дебелина на брошурата – 4 mm). Производството на коли-двойник посредством използване на централните резци осигурява ефективна изработка на 11 000 брошури за час.



Избутвач с предварително задаване PK-30

В зависимост от предварително зададена от touch-screen-а бройка, една брошура се измества под тъгъл, за да бъде лесно идентифицирана и отделена пачката.



Програма за шестстранично сгъване: SLRom6P

6-страничен лист може да бъде вмъкнат в брошура чрез проста операция. Просто въведете размера на листа, който трябва да се сгъне на шест страници, на StitchLiner5500, и изберете магазин от touch-screen-а на VAC-100/60H.



Високоскоростен офлайн подавач: HOF-30

Висока скорост

Системата подава със скорост от 27 000 листа/час, като използва патентованата от HORIZON ротационна система за подаване. Скоростта на подаване не се променя при различните формати.

Високо извеждане

Височината на магазина за подаване на листови е 430 mm. За максимална ефективност като стандартно оборудване се предлагат два комплекта магазина за подаване.

Стабилно подаване

Уникалната поточна система на подаване на Horizon осигурява последователното и надеждно подаване на листовите. След това комплектите се натрупват и транспортират към брошировъчните автомати.

Гъвкавост

Когато е свързан с колатори от серията VAC, HOF-30 е гъвкаво довършително решение и за офсетов, и за дигитален печат. При дигиталния печат HOF-30 е високоскоростен подавач на листови, докато колаторът от серия VAC подава корици. Когато колаторът от серия VAC подава листови, печатани на офсет, HOF-30 работи като байпас конвейер и тава за изхвърляне на сгрешените брошури с цел непрекъсната работа.

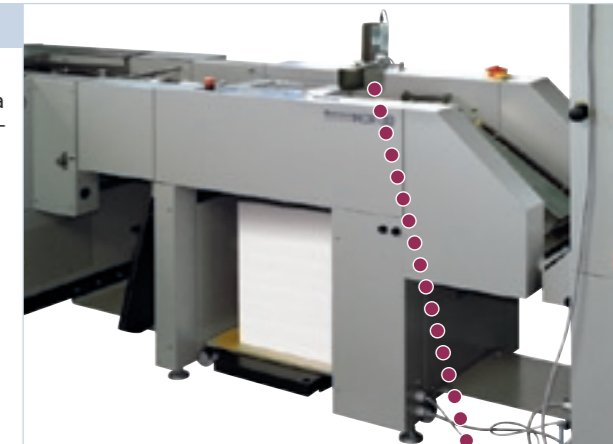
Динамичност

HOF-30 има способността да работи с различни приложения. Маркиращ сензор позволява на HOF-30 да работи с различен брой листови, цялостно и с калибриране.

Висока сигурност

Сензор за непрозрачност – засича грешно подаване, двоен лист или задръстване

Маркиращ сензор – засича подредбата на страниците (първи и последен лист)
Опционална CCD камера – снимково засичане на корици (само за кориците)



▲ Pre-loading Tool & Tray
(Standard Equipments for HOF-30)

Optional CCD Camera

StitchLiner5500 Major Specifications

| | | |
|--|---|--|
| Sheet Size | Max. 350(W) x 500(L) mm (13.7" x 19.6") | |
| | Min. 140(W) x 206(L) mm (5.6" x 8.2") | |
| Optional support guide is required to the VAC-100 when handling under 148 mm (5.9") width sheet. | | |
| Sheet Weight Range | Normal Paper : 64 to 210 gsm / Coated Paper : 80 to 210 gsm | |
| Stitch Thickness | Max. 5 mm (0.2") (Book Thickness 10 mm / 0.39") (about 50 sheets of 80 gsm or 22# normal) | |
| Stitch Distance | 66 to 150 mm (2.6" to 6.0") | |
| Stitch Head | Standard Equipment : 2 (Optional stitching head is available for 4 stitches.) ※1 | |
| Stitching Wire | #23 to #25 (0.6 mm to 0.5 mm) | |
| | Option : #25 to #27 (0.5 mm to 0.4 mm) ※2 | |
| Booklet Size (Before Trim) (Top-Bottom x Fore-edge) | Max. 350 x 250 mm (13.7" x 9.8") | |
| | Min. 140 x 103 mm (5.6" x 4.1") | |
| Booklet Size (After Trim) | Fore-edge | 95 to 230 mm (3.8" to 9.0") (Up to 85 mm / 3.4" depending on a condition.) |
| | Top-Bottom | 144 to 312 mm (5.7" to 12.2") (When center base is installed.) |
| | | 120 to 152 mm (4.8" to 5.9") (When center base is removed.) |
| 186 to 312 mm (7.4" to 12.2") (When center base is installed and center-cut is not performed.) | | |
| 90 to 153 mm (3.6" to 6.0") (A booklet size when center-cut is performed.) | | |
| Trimming Width | 2 to 25 mm (0.08" to 1") | |
| Production Speed | 5,500 / 5,200 / 5,000 / 4,700 / 4,400 / 4,000 / 3,700 / 3,300 / 2,900 booklets/hr. (1 block feeding) ※3 | |
| Voltage / Frequency | 3-Phase 200 V, 50 / 60 Hz, 220 V, 60 Hz, 400 V, 50 / 60 Hz | |
| Rated Current ※4 | 3-Phase 200 V | 50 / 60 Hz 9.4 / 8.9 A (Max. 17 A) |
| | 3-Phase 220 V | 60 Hz 8.6 A (Max. 13 A) |
| | 3-Phase 400 V | 50 / 60 Hz 4.7 / 4.5 A (Max. 9 A) |
| | 3-Phase 200 V | 50 / 60 Hz 2.6 / 2.5 kW |
| Power Consumption ※4 | 3-Phase 220 V | 60 Hz 2.6 kW |
| | 3-Phase 400 V | 50 / 60 Hz 2.6 / 2.5 kW |
| | Heat Output 5,290 kJ (1,270 kcal) (Including TB-30 but no compressor) | |
| Machine Weight | ACF-30 : 260 kg (573.3 lbs.) / SPF-30S : 760 kg (1,675.8 lbs.) | |
| | HTS-30S : 1,000 kg (2,205 lbs.) / TB-30 : 100 kg (220.5 lbs.) | |

ST-40 Major Specifications

| | | |
|--------------------------|---|------------------------|
| Available Collator | VAC-100 / VAC-60H / SAC-150 | |
| Sheet Size ※5 | Max. 350(W) x 500(L) mm (13.7" x 19.6") | |
| | Min. 182(W) x 128(L) mm (7.2" x 5.1") | |
| Sheet Weight Range ※5 | 52 to 208 gsm | |
| Production Speed ※5 | Max. 8,000 sets/hr. (A4 - 8.5" x 11" / 10 sheets / straight stacked) | |
| | Max. 5,000 sets/hr. (A4 - 8.5" x 11" / 10 sheets / offset stacked) | |
| Stack Pile Height | 360 mm (14.1") | |
| Max. Transport Thickness | Max. 6 mm (0.24") | |
| Voltage / Frequency | Single Phase 200 V, 50 / 60 Hz, 220 V, 50 / 60 Hz, 230 V, 50 Hz | |
| | Single Phase 200 V | 50 / 60 Hz 3.6 / 3.4 A |
| Rated Current | Single Phase 220 V | 50 / 60 Hz 4.8 / 4.5 A |
| | Single Phase 230 V | 50 Hz 4.7 A |
| | Single Phase 200 V | 50 / 60 Hz 660 W |
| Power Consumption | Single Phase 220 V | 50 / 60 Hz 780 / 740 W |
| | Single Phase 230 V | 50 Hz 810 W |
| Motors | 100 W x 1 / 60 W x 1 | |
| Machine Dimensions | 1,353(W) x 652(D) x 1,027(H) mm (53.3" x 25.7" x 40.5") (Including Feed Error Tray) | |
| Machine Weight | 126 kg (277.8 lbs.) | |

HOF-30 Major Specifications

| | | |
|---|---|---|
| Sheet Size ※5 | HOF-30 Feed | Max. 350(W) x 500(L) mm (13.77" x 19.68") |
| | Bypass Mode | Min. 200(W) x 275(L) mm (7.88" x 10.83") |
| Max. 350(W) x 500(L) mm (13.77" x 19.68") | | |
| Min. 120(W) x 180(L) mm (4.73" x 7.09") | | |
| When connecting with the StitchLiner5500, 148(W) x 206(L) mm (5.83" x 8.12") at minimum | | |
| By fine adjustment, maximum size can be set up to 352(W) x 502(L) mm (13.85" x 19.76") | | |
| Sheet Weight Range ※5 | 52 to 130 gsm Normal Paper / 73 to 160 gsm Coated Paper | |
| Feed Speed ※5 | Max. 27,000 sheets/hr. (Three Steps Adjustable) | |
| Sheet Pile Height on Feed Tray | Max. 430 mm (16.9") | |
| Available Collators | VAC-100 / VAC-60H | |
| Available Finishing Machines | StitchLiner5500 / SPF-200A / SPF-20 | |
| Voltage / Frequency | Single Phase 200 / 220 / 230 V, 50 / 60 Hz | |
| Rated Current | Single Phase 200 V | 50 / 60 Hz 8.3 / 8.0 A |
| | Single Phase 220 V | 50 / 60 Hz 8.8 / 8.5 A |
| | Single Phase 230 V | 50 / 60 Hz 5.0 / 4.9 A |
| | Single Phase 200 V | 50 / 60 Hz 1.2 kW |
| Power Consumption | Single Phase 220 V | 50 / 60 Hz 1.32 / 1.33 kW |
| | Single Phase 230 V | 50 / 60 Hz 1.12 / 1.07 kW |
| Heat Output | 1,930 kJ (460 kcal) | |
| Machine Dimensions | 1,460(W) x 630(D) x 945(H) mm (57.5" x 24.9" x 37.3") | |
| Noise Level | LA peak : 79.1 dB / LAeq : 76.5 dB | |
| Machine Weight | 180 kg (396.9 lbs.) | |

VAC-100 Major Specifications

| | | | |
|--|--|------------|--------------|
| Module Configuration | VAC-100a / VAC-100m / VAC-100c | | |
| Number of Bin | 10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 bins | | |
| Sheet Feeding System | Suction Rotor Feeding System | | |
| Sheet Size ※5 | Max. 350(W) x 500(L) mm (13.77" x 19.68") | | |
| | Min. 148(W) x 148(L) mm (5.83" x 5.83") | | |
| Optional support guide is capable of handling the 120 mm (4.73") width sheet at minimum. | | | |
| Sheet Weight Range ※5 | 52 gsm to 208 gsm | | |
| Bin Pile Height | 55 mm (2.2") | | |
| Sheet Overlap | 4 Steps | | |
| Collating Interval | Automatic Setting and Variable Setting | | |
| Production Speed ※5 | Max. 9,900 sets/hr. (A5LEF, Straight Receiving) ※7 | | |
| | Max. 8,900 sets/hr. (A4LEF, Straight Receiving) ※7 | | |
| Receiving Tray ※6 | Stacker : ST-20R / Jogger : PJ-77R | | |
| Receiving Tray Capacity | Stacker ST-20R : 320 mm (12.5") Jogger PJ-77R : 90 mm (3.5") | | |
| Programming Collation | Double Cycle / Dual Cover Feed / Preset Tabbing / Block Feed (Available only when connected with the StitchLiner5500.) | | |
| Voltage / Frequency | Single Phase 200 V, 50 / 60 Hz, 230 V, 50 / 60 Hz, 220 / 240 V, 50 Hz | | |
| Rated Current | Single Phase 200 V | 50 / 60 Hz | 9.9 A |
| | Single Phase 220 V | 50 Hz | 10.4 A |
| | Single Phase 230 V | 50 / 60 Hz | 10.4 / 8.7 A |
| | Single Phase 240 V | 50 Hz | 10.5 A |
| Power Consumption | Single Phase 200 V | 50 / 60 Hz | 1.4 / 1.5 kW |
| | Single Phase 220 V | 50 Hz | 1.7 kW |
| | Single Phase 230 V | 50 Hz | 1.8 kW |
| Heat Output | 200 V : 1,350 kJ (323 kcal) / 220 V : 1,530 kJ (366 kcal) / 230 V : 1,620 kJ (387 kcal) / 240 V : 1,800 kJ (430 kcal) | | |
| Motors | 1.2 kW x 1 / 0.4 kW x 1 / 0.2 kW x 1 / 0.1 kW x 1 / 60 W x 1 (only a.c. towers) | | |
| Machine Dimensions (Including Blower Box) | VAC-100a : 907(W) x 952(D) x 1,962(H) mm (35.8" x 37.5" x 77.3") | | |
| | VAC-100m : 875(W) x 952(D) x 1,962(H) mm (34.5" x 37.5" x 77.3") | | |
| | VAC-100c : 979(W) x 952(D) x 1,962(H) mm (38.6" x 37.5" x 77.3") | | |
| Noise Level | LA peak : 79.3 dB / LAeq : 77.3 dB | | |
| Machine Weight | Main Body : 290 kg (639.5 lbs.) / Blower Box : 17 kg (37.5 lbs.) | | |

VAC-60H Major Specifications

| | | | |
|--|--|------------|-----------------------------|
| Module Configuration | VAC-60Ha / VAC-60Hm / VAC-60Hc | | |
| Number of Bin | 6 / 12 / 18 / 24 / 30 / 36 bins | | |
| Sheet Feeding System | Suction Rotor Feeding System | | |
| Sheet Size ※5 | Max. 350(W) x 500(L) mm (13.77" x 19.68") | | |
| | Min. 120(W) x 148(L) mm (4.73" x 5.83") | | |
| Sheet Weight Range ※5 | 52 gsm to 208 gsm | | |
| Bin Pile Height | 130 mm (5.11") | | |
| Sheet Overlap | 4 Steps | | |
| Collating Interval | Automatic Setting and Variable Setting | | |
| Production Speed ※5 | Max. 9,900 sets/hr. (A5LEF, Straight Receiving) ※7 | | |
| | Max. 9,600 sets/hr. (A4LEF, Straight Receiving) ※7 | | |
| Receiving Tray ※6 | Stacker : ST-20R / Jogger : PJ-77R | | |
| Receiving Tray Capacity | Stacker ST-20R : 320 mm (12.5") Jogger PJ-77R : 90 mm (3.5") | | |
| Programming Collation | Double Cycle / Dual Cover Feed / Preset Tabbing / Block Feed (Available only when connected with the StitchLiner5500.) | | |
| Voltage / Frequency | Single Phase 200 V, 50 / 60 Hz, 220 V, 50 / 60 Hz, 230 / 240 V, 50 Hz | | |
| Rated Current | Single Phase 200 V | 50 / 60 Hz | 10.0 A (Max. 11.0 A) |
| | Single Phase 220 V | 50 / 60 Hz | 10.5 / 10.4 A (Max. 11.0 A) |
| | Single Phase 230 V | 50 / 60 Hz | 10.7 / 10.6 A (Max. 11.0 A) |
| | Single Phase 240 V | 50 Hz | 10.9 A (Max. 11.0 A) |
| Power Consumption | Single Phase 200 V | 50 / 60 Hz | 1.4 / 1.6 kW |
| | Single Phase 220 V | 50 / 60 Hz | 1.6 kW |
| | Single Phase 230 V | 50 Hz | 1.8 kW |
| Heat Output | 2,630 kJ (630 kcal) | | |
| Motors | 1.2 kW x 1 / 0.4 kW x 1 / 0.2 kW x 1 / 0.1 kW x 1 / 60 W x 1 (only a.c. towers) | | |
| Machine Dimensions (Including Blower Box) | VAC-60Ha : 907(W) x 952(D) x 1,980(H) mm (35.8" x 37.5" x 78.0") | | |
| | VAC-60Hm : 875(W) x 952(D) x 1,980(H) mm (34.5" x 37.5" x 78.0") | | |
| | VAC-60Hc : 979(W) x 952(D) x 1,980(H) mm (38.6" x 37.5" x 78.0") | | |
| Noise Level | LA peak : 91.1 dB / LAeq : 82.5 dB | | |
| Machine Weight | Main Body : 294 kg (648.3 lbs.) / Blower Box : 17 kg (37.5 lbs.) | | |

- ※1 3 stitches are available as factory option.
- ※2 Optional stitching head is required.
- ※3 Production speed will be lower in multiple block feeding.
- ※4 Not include VAC-100, VAC-60H, ST-40, and HOF-30.
- ※5 Refer to the specification of StitchLiner5500 when using as a part of the system.
- ※6 Required VAC-100c / VAC-60Hc tower for the right side delivery.
- ※7 Production speed is limited by the type of finisher or sheet size.



Manufactured by
Taiyo Seiki Co., Ltd.

The machine design and specifications are subject to change without any notice.

Distributed by:



HORIZON INTERNATIONAL, INC.

510 Kuze Ooyabu-cho, Minami-ku, Kyoto, 601-8206, Japan Phone : +81-(0)75-934-6700, Fax : +81-(0)75-934-6708, www.horizon.co.jp