

Лепене, което се отплаща

Bookline F – гъвкаво лепене

с PUR

и/или термолепило



Bookline S – стандартно лепене

с термолепило



P|E|R|F|E|C|T|A
C u t t i n g S y s t e m s

... защото настройката е по-бърза

- Модулна промишлена термолепачка за производство на книжни тела и брошури
- Пет регулируеми клампи за книгата
- Предварително лепящ механизъм, интегриран в машината
- Автоматично управление на температурата за предварителното лепене и лепилния резервоар
- **Модел S** – здраво инсталирани централни и странични лепачки (термолепило)
- **Модел F** – подвижен лепящ модул (термолепило или PUR) със странично водене чрез дюза



Термолепило

Модел S – фиксиран лепящ модул

Отделни лепилни резервоари за централно и странично лепене.

Лепящи модули, всеки с два механично задвижвани лепящи вала, остриета и въртящи се валове. Средата на корицата се прокарва по лепящите валове.



Модел F – подвижен лепящ модул

Въртящи се валове за апликация на топло лепило. Лепилен резервоар с покритие, лесно за почистване. Честотното управление на задвижването и електромагнитното управление на остриетата. Автоматична промяна на формата, както и на времето на стартиране и спиране на централното и страничното лепене.



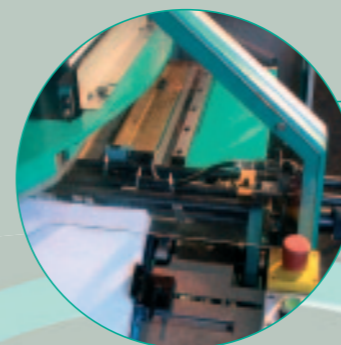
PUR – подвижен лепящ модул

Алуминиево покритие на лепилния резервоар и апликация вал. Здраво тефлоново острие. Патентована лепилна смес PUR и автоматично аериране на изпразнените цилиндри. Странично термолепене с помощта на дюза. Модифициран модул за централно лепене.

... защото един оператор е достатъчен

Станция за подаване и притискане

Капакът е свален от подаващия модул, фалцован, подравнен и притиснат към средата на книжното тяло от три страни.



Лепяща станция

Отделни станции за централно и странично лепене. Излишното лепило се отстранява от остриета, движещи се в срещуположни посоки. Парите, натрупани в лепилния резервоар, се отвеждат.



Насочваща станция

Средите на книжните тела се насочват и загладват. Хартиеният отпадък се отстранява. Книжните тела се подравняват отново чрез очукване и раздухване. Насочващата станция може да се изключва.



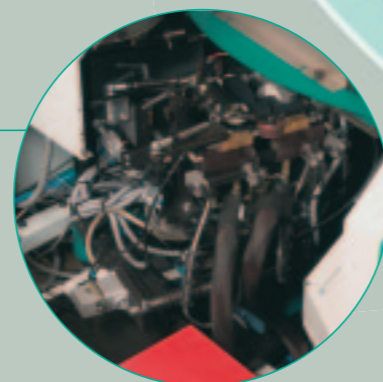
Захранваща станция

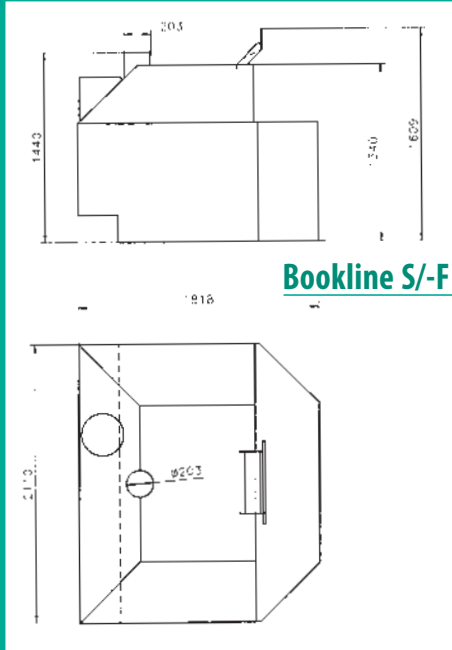
Тук книжните тела могат ръчно да се поставят в една от петте регулируеми клампи с гърбовете надолу. Очукването служи за точно подравняване на ръбовете на книжните тела.



Извеждане

Кламтата се отваря и книжният блок се придвижва към извеждаща конвейерна лента или стационарно извеждащо устройство.





Bookline S/-F

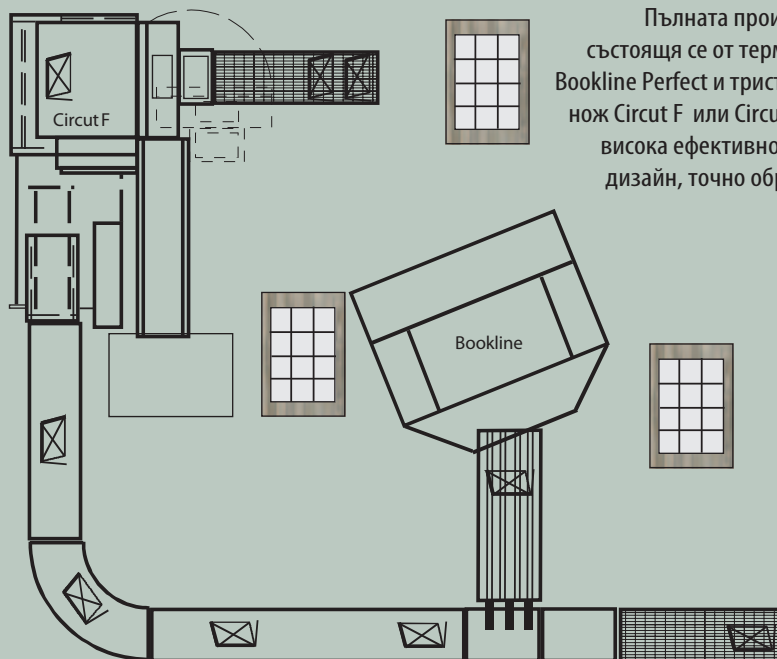
Спецификации

Минимален формат на книгата	120 x 100 mm	4.72 x 3.94 in
Максимален формат на книгата	450 x 270 mm	17.71 x 10.63 in
Капацитет брошури/час	100 – 1800	100 – 1800
Минимален формат на корицата	125 x 203 mm	4.92 x 8 in
Максимален формат на корицата	450 x 580 mm	17.71 x 23.83 in
Дебелина на блока	3 ... 40 mm	0.12 – 1.57 in
Захранване	14 kW	18 ¾ hp

Завършете с обрязване

Само тристранното обрязване може да завърши брошурата или книгата.

Пълната производствена линия, състояща се от термолепачна система Bookline Perfect и тристранен книговезки нож Circuit F или Circuit BoD - F гарантира висока ефективност чрез компактен дизайн, точно обрязване, гъвкавост и бърза настройка.



P|E|R|F|E|C|T|A
Cutting Systems