

Perfecta Trim Star 80/110: Изборът на книговеците

Удобен, високопроизводителен тристранен нож за промишлено in-line обрязване на брошури, книжки, каталози или книжни блокове. С производителност 80 или 110 цикъла в минута, те могат да бъдат интегрирани във всяка производствена линия и са наистина подходящи за работа off-line с ръчно подаване.

Система in-line

Различните начини за подаване на материала към магазина осигуряват безпроблемна интеграция във всяка производствена линия.



Прецизност сама по себе си

Важно условие за отлични резултати при обрязването е устойчивото тяло на машината от лята конструкция. За правилна обработка материалът се позиционира в обрязващата станция с висока точност едновременно и от четирите страни. Използва се система за притискане на материала с гърбично управление, която гарантира минимална скорост на допиране и предотвратява разместването. Обрязващите и притискащи плочи, които обхващат цялата повърхност на материала, не оставят следи върху хартията.

Гладка работа на производствената линия

Автоматизацията и специално проектираните функции правят работата с Trim Star особено икономична:

- Подаване на материала към обрязващата станция с гърба напред.
- Контрол на принудителното извеждане на стапела чрез избутвачи, работещи независимо от подаването.
- Автоматично стапелиране и подаване и функция за спиране на рязането, когато няма материал в обрязващата станция.
- Автоматично регулиране на скоростта на машината спрямо скоростта на предходната машина.
- Електронно наблюдение на синхронното протичане на операциите.
- Възможност за фини корекции по време на работа на машината.
- Ефикасно отстраняване на хартиения отпадък чрез регулируеми продухващи дюзи на ножодържачите и допълнително следене на отпадъка на страничните ножодържачи.
- Обслужване с touch screen с опция за модул за дистанционна поддръжка.
- Промяна на формата от оператора.
- Задвижване, контролирано от честотен преобразувател, което осигурява изключително динамично поведение.



С цел правилна и гладка работа се изисква инсталация или интеграция в централизирана система за отвеждане на отпадъци и свързване към централна компресорна станция.

Параметри на системата за отвеждане на отпадъци		
Изпускане на въздух	м ³ /ч.	прибл. 4000
Вакуум	kPa	1.5-2.5
Скорост на въздуха	м/сек.	прибл. 20
Мощност на продухващата дюза	kW	прибл. 7-10
Диаметър на тръбата	мм	200-250
Радиус на дъгата на тръбата	мм	≥ 500
Параметри на компресорната станция		
Необходимо количество въздух	м ³ /ч.	прибл. 40
Налягане на въздуха	MPa	0.6
Данни за фундамента		
Коефициент на динамичното въздействие на машината при рязане		1.3



Стандартно оборудване/Стандартни аксесоари:

- Захранване: 400 V, трифазен, 50 Hz;
- Брояч на рязовете;
- Бутон за аварийно спиране върху извеждащия конвейер;
- Два комплекта високоскоростни стоманени резци в защитна кутия;
- Два комплекта защитни лайстни за резците;
- Два комплекта касети за бърза смяна на резците;
- Един брой контролен калибър за резци;
- Свързваща част за отвеждане на хартиения отпадък (180 x 180 мм);
- Подаващ модул, включващ лента за подаване на магазина и извеждаща лента;
- Ляво подаване;
- Контролен панел с цветен touch screen;
- Програмируем логически контрол;
- Система за централно мазане;
- Инструменти;
- Ръководство за експлоатация, включващо каталог на резервните части и ел. схеми;
- Сертификационни знаци GS и CE

Допълнителни аксесоари:

- Специално напрежение/честота;
- Амортизтори за гасене на вибрации;
- Високоскоростни стоманени резервни резци с твърдосплавен връх;
- Един комплект лайстни за блоково рязане;
- Един комплект бързо износващи се части;
- Шкаф за аксесоари;
- Компресор;
- Приспособление за обрязване на малки формати;
- Стекер с брояч с две междинни нива;
- Устройство за пръскане на силикон;
- Дясно подаване;
- Наклонен подаващ конвейер;
- Свързващо оборудване;
- Конвейер за хартиен отпадък;
- Модул за дистанционна поддръжка.

Технически спецификации

		Trim Star 80	Trim Star 110
Брой рязове (на празен ход)	мин. ⁻¹	20-80	25-110
с безстепенно регулиране			
<ul style="list-style-type: none"> производителност в зависимост от продукта (режим in-line) 	мин. ⁻¹	50-65	50-80
<ul style="list-style-type: none"> при употреба на стекер с брояч или магазин 	мин. ⁻¹	до 40 до 160 копия/мин.	до 40 до 160 копия/мин.
Максимален обрязан формат	мм	300 x 440	300 x 440
Минимален обрязан формат	мм	100 x 125	100 x 125
<ul style="list-style-type: none"> при употреба на приспособление за обрязване на малки формати 	мм	80 x 105	80 x 105
Максимален необрязан формат	мм	320 x 460	320 x 460
<ul style="list-style-type: none"> при употреба на стекер с брояч или магазин 	мм	260 x 350 мин. 85 x 115	260 x 350 мин. 85 x 115
Максимална височина на подаване	мм	80	80
<ul style="list-style-type: none"> при употреба на стекер с брояч или магазин 	мм	45	45
Максимална височина на обрязване	мм	70	70
<ul style="list-style-type: none"> при употреба на стекер с брояч или магазин 	мм	45	45
Минимална дебелина на единично копие	мм	6(4)	6(4)
<ul style="list-style-type: none"> при употреба на стекер с брояч или магазин 	мм	2	2
Сила на притискане (с безстепенно регулиране)	kN	6-20	6-20
Мощност на главния мотор	kW	6.5	6.5
Ел. захранване	kVA	8.5	8.5
Нето тегло	кг	4500	4500

