

SmartSlitter

Система за рязане и биговане на листове

Биговане, перфориране и рязане с едно преминаване на листа



Биговане, перфориране и рязане с едно преминаване на листа. Висококачествен финиш на дигитално отпечатана продукция.

Биговане, перфориране и рязане с едно преминаване на листа

Операциите биговане, перфориране и рязане могат да бъдат изпълнени за различни приложения – например изработка на визитки, талони за пазаруване, покани, поздравителни картички, ламинирана хартия, както и корици за безшевно скрепване.

Перфорация „с пауза“

Опционалната касета за перфорация SMSL-PR позволява изпълнение на перфорация „с пауза“ за различни приложения като талони, билети и чекове...

Лесна експлоатация

Машината е оборудвана с цветен touch screen с висока резолюция с цел лесно и интуитивно изпълнение на операциите.

JDF работен поток

Системата може да бъде оптимизирана със системата за контрол rXnet на HORIZON, която приема JDF данни от потока на поръчките.



1 Контрол панел

Пренастройките, в т. ч. настройка на формата на листа, скрепването, позицията на рязане и типа обработка на листа (биговане или перфориране), могат да бъдат лесно зададени от иновативния touch screen с висока резолюция. Възможност за съхраняване на до 200 бр. поръчки с цел бързо извикване при повтарящи се поръчки.



2 Станция за подаване

Системата за подаване от вакуумни ленти с уникален дизайн позволява устойчиво подаване дори при листовек с по-голяма граматура. Ултразвуков датчик засича пропуснатите листове или подаване на двоен лист без значение от печатното изображение или дебелината на листовите.



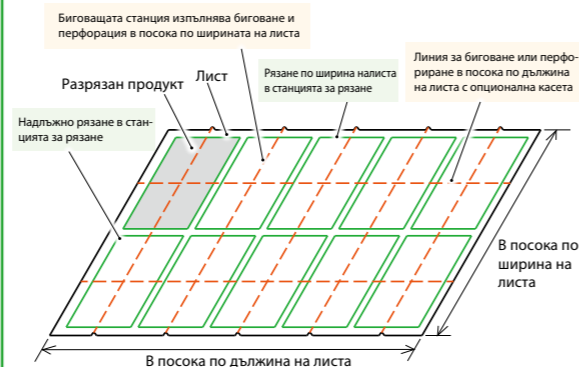
3 Транспортираща станция



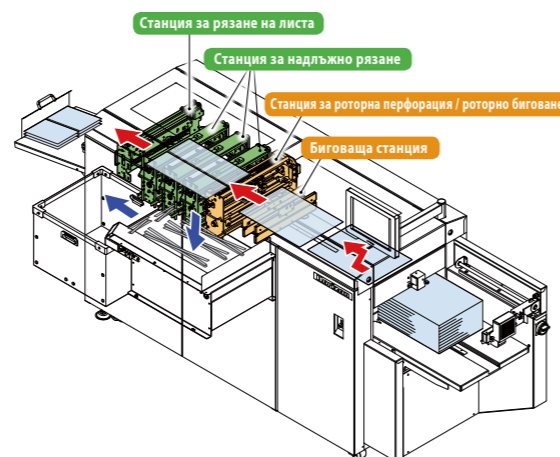
• SMSL-CA Optional Camera Device

По време на транспорта листовите се подравняват от вакуумна система за регистър. Опционална камера засича печатния регистър като чете баркода или символа, отпечатан на листа. Позицията на ножчето за надлъжно рязане, биговане, както и позицията за рязане се регулират спрямо изместването на изображението.

Характеристики на системата SmartSlitter



--- Позиция на биговане и перфорация
— Позиция на рязане



Системата SmartSlitter изпълнява разнообразни финиш операции с едно преминаване на листа вкл. рязане, биговане и перфориране.

Биговаща станция

Линиите на биговане и перфориране се изпълняват по посока ширина на листа.

Изберете прав и обратен биг от touch screen-а в зависимост от посоката на сгъване.

Възможна е перфорация посредством модула за перфорация PRF-36. Възможна е и частична перфорация чрез разрязване на перфориращото ножче на желаната дължина.

Станция за роторна перфорация / роторно биговане

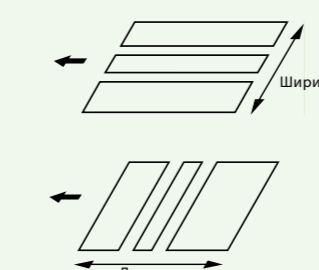
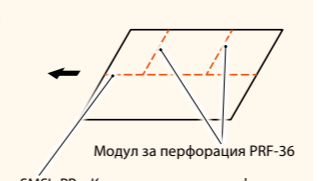
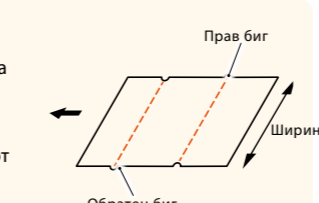
Линиите на биговане и перфориране се изпълняват по посока дължина на листа. Могат да се използват или SMSL-PR касетата за роторна перфорация или SMSL-CR касетата за роторно биговане в зависимост от желаната тип готов продукт.

Станция за надлъжно обрязване

Ножчетата за надлъжно обрязване разрязват всеки лист на макс. три части по посока ширина на листа. (единично рязане или вътрешно рязане с двоен нож при изображения)

Станция за рязане

Режещите ножове разрязват всеки лист по посока дължина на листа. (единично рязане или вътрешно рязане с двоен нож при изображения)



4 Биговаща станция

Със стандартното оборудване на биговащата станция могат да бъдат изпълнени до 20 бр. биговащи линии. Възможно е извършване на прав и обратен биг при едно преминаване на листа. Дълбочината на биговане може да се регулира спрямо дебелината на листа. Възможно е регулиране на интервала на биговане с по 0.1 mm.



5 Станция за роторна перфорация / роторно биговане

Изберете касетата SMSL-PR за изпълнение на роторна перфорация или касетата SMSL-CR за изпълнение на роторно биговане спрямо изискванията на продукта. Предвидена и възможност за отстраняване на касетата с цел лесна поддръжка.



• SMSL-PR Касета за роторна перфорация

6 Станция за надлъжно рязане

Шест броя ротационни ножчета осигуряват обрязването на изрезките и вътрешното рязане (с двоен нож) на три отделни части. Тези касети са с изключително лесна поддръжка.



7 Станция рязане

Режещите ножчета режат всеки лист напречно на посоката на подаване. Възможни са единично рязане, обрязване на изрезки, както и вътрешно рязане с двоен нож.

8 Извеждаща тава

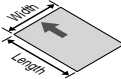
Обработените листове се извеждат в тавата.



SMSL-CV – Опционален конвейер

Възможно е разделянето на продуктите на партиди или производство на паузи чрез предварително въвеждане на определен брой листове от touch screen-а.



Характеристики на системата SmartSlitter	
Инсталация	Подово изпълнение, мобилна
Механизъм за подаване	Вакуумна транспортна лента
Формат на листа	 <p>Ширина x Дължина Макс. 370 x 670 mm Мин. 210 x 210 mm</p>
Граматура	Обикновена хартия: 81.4 до 350 gsm към корица 17 pt. Гланцирана хартия: от 103.6 до 189,56 gsm хартия към корица 17 pt. [При Роторно перфорирание / PRF-36] Обикновена хартия: 81.4 до 209 gsm към корица 10 pt. Гланцирана хартия: 128 до 256 gsm хартия към корица 11 pt.
Височина на стапела	Височина на стапела в магазина на подавача: 150 mm
Механизъм за биговане	Комплект прав и обратен биг
Брой биговащи линии	20 бр. биговащи линии
Скорост	55 листа/минута (формат А4 подаване от късата страна на листа, два ряза, една биговаща линия) 48 листа/минута (формат А4 подаване от късата страна на листа, два ряза, една биговаща линия)
Напрежение/честота	1 фаза 200 до 240 V, 50 / 60 Hz Без СЕ: 1 фаза 200 до 240 V, 50 / 60 Hz За UL: 1 фаза 208 до 220 V, 50 / 60 Hz
Размери на машината	3,100(Ш) x 765(Д) x 1,470(В) mm (при използване на извеждаща тава) 2,495(Ш) x 765(Д) x 1,470(В) mm (сгъната извеждаща тава) 3,495(Ш) x 765(Д) x 1,470(В) mm (при използване на опционалния конвейер SMSL-CV)
Тегло на машината	SMSL-100: 546 kg SMSL-CR: 14 kg SMSL-PR: 17 kg SMSL-CV: 27 kg SMSL-ST: 10 kg

Опции

Касета за роторна перфорация SMSL-PR	Перфорацията се изпълнява по посока подаването на хартията. Машината е оборудвана с 2 бр. перфорационни модула. Възможно е изпълнението на перфорация „с пауза“.	
Касета за роторно биговане SMSL-CR	Биговането се изпълнява по посока подаването на хартията. Машината е оборудвана с 2 бр. биговащи модула.	
Модул за перфорация PRF-36	Перфорационните линии могат да бъдат изпълнени по посока ширина на листа като заместват първи биговащ модул с опционалния модул PRF-36	
Модул за биговане	Посредством този модул е възможно изпълнението на биговащи линии с различни ширини на линиите: Стандартната ширина е 0.8 mm 0.5 mm (тънка линия) 1.3 mm (дебела линия) 2.0 mm (дебела линия)	
Камера SMSL-CA	Камерата четене напечатаната марка за регистър или баркода с цел регулиране на позицията на рязането, перфориранието и спрямо позицията на изображението. Камерата се използва също така и за прочитане на баркода с цел автоматична настройка на поръчката.	
Конвейер SMSL-CV	Възможност за извеждане на готовия продукт върху конвейер, задвижван от мотор. Възможно е разделянето на продуктите на партиди или производство на паузи чрез предварително въвеждане на определен брой листове от touch screen-a.	
Стекер SMSL-ST	Извеждащо устройство. Подходящ за извеждане на продукти в малък формат като визитки или поздравителни картички. Събиращата тава се спуска автоматично надолу. Възможност за събиране на стапел с височина до 90 mm.	

* Дизайнът и спецификациите на машината могат да бъдат променени без предизвестие.

Horizon

HORIZON INTERNATIONAL, INC

510 Kuze Ooyabu-cho, Minami-ku, Kyoto, 601-8206, Japan
Phone : +81-(0)75-934-6700 Fax : +81-(0)75-934-6708
www.horizon.co.jp

Distributed by

