

Horizon

SmartStacker

Интелигентна система за последваща обработка на печатна продукция

Улеснено и интелигентно решение
за последваща обработка на
дигитално отпечатана продукция
формат В2

**Horizon****SmartStacker**

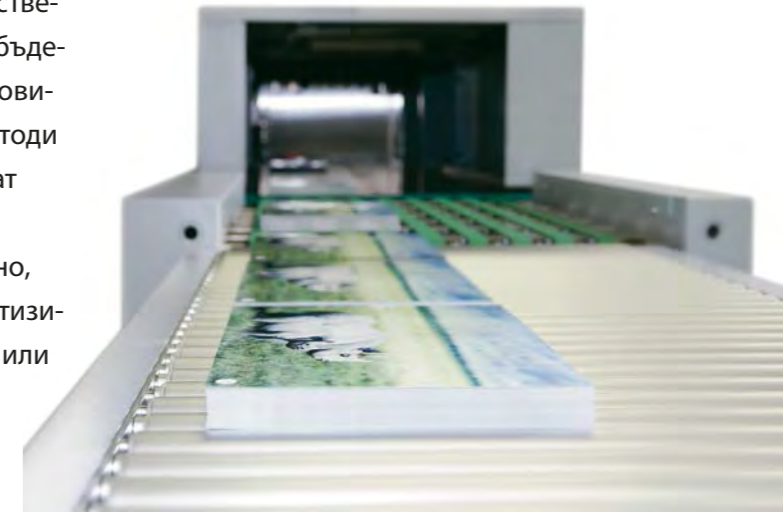
Система, която променя правилата на играта

Иновативен метод за последваща обработка на дигитално отпечатана продукция формат В2 (20" x 29") до краен формат на продукта



Новата дигитална печатна машина HP Indigo 10000, формат В2 (20" x 29") прави възможно производството на нови дигитални рекламни приложения и повишава ефективността при печата като увеличава производителността и намалява разходите. Системата SmartStacker на Horizon допълва стратегията на HP Indigo за осигуряване на цялостно ефективно решение. Системата SmartStacker помага за повишаване на автоматизацията на процеса с цел по-бърза смяна на поръчките и свежда до минимум както хартиения отпадък, така и грешките. Всичко това води до по-висока производителност, качество и доходност.

Днес светът на дигиталния печат е ориентиран към качествено и надеждно производство на рекламни материали, а бъдещите тенденции са свързани с интелигентни системи и повишаваща се автоматизация. Традиционните трудоемки методи за финишнг не могат да достигнат това ниво и намаляват печалбата и ефективността. С въвеждането на системата SmartStacker Horizon и HP Indigo предлагат революционно, интегрирано високопроизводително решение за автоматизирано рязане, обрязване, колиране и стапелиране. In-line или near-line системата SmartStacker може да изведе готов завършен продукт от пощенска картичка до постери, отделни листове или комплекти до in-line сгъване или шиене, както и произведени книжни блокове с цел лепене или стапелирани блокове с цел опаковане.



Конфигурации:

1. Near-line работа с подавача на листове

Системата SmartStacker може да работи като near-line система. Новопроектираният подавач на листове на Horizon обработва листове формат В2 (20" x 29") при скорост до 4,500 листа/час. Финишнг контролерът (Finishing Line Controller - FLC) управлява всички настройки и операции на SmartStacker-а посредством JDF поток задания. Системата near-line SmartStacker може да бъде свързана към няколко на брой секции на дигитална печатна машина HP Indigo 10000, както и към други HP Indigo печатни машини.

2. In-line производство с дигитална печатна машина HP Indigo 10000

Системата SmartStacker може да бъде директно свързана към дигитална печатна машина HP Indigo 10000. Поръчката за печат, обработката на печата и листа могат да бъдат изпълнени напълно автоматично с цел постигане на по-висока степен на завършеност на листа и ефективност.

3. Разширение за финишнг (в проект)

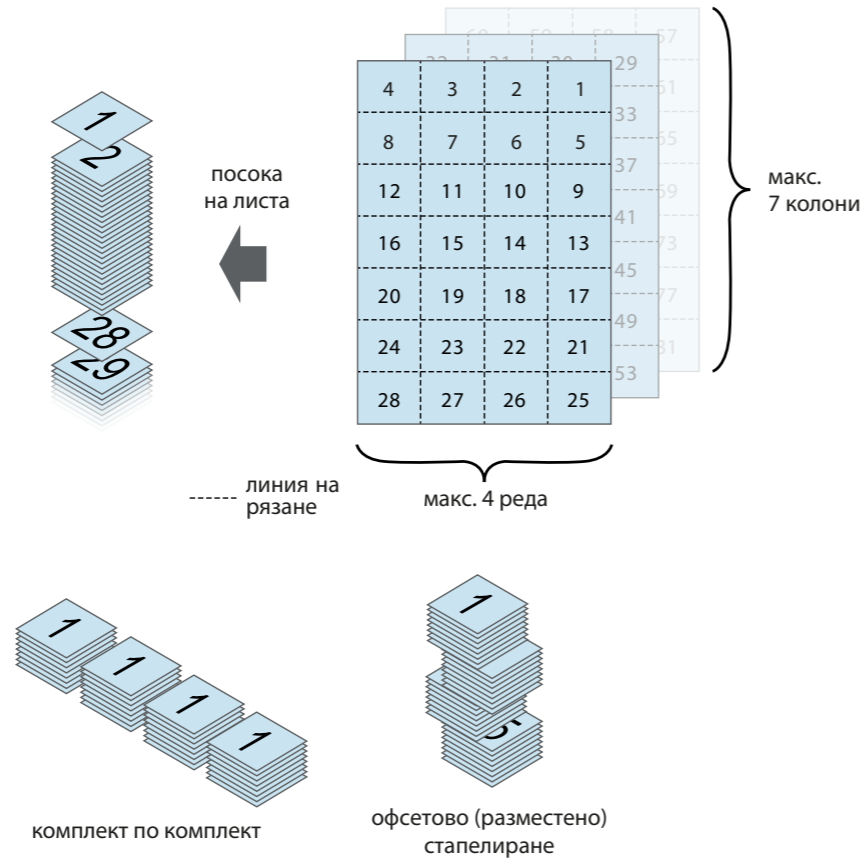
Системата SmartStacker може да бъде свързана към системите на Horizon за сгъване на ко̀ли, влажно-шевни системи или термолепачни машини с цел постигане на пълна автоматизация на финишнг процесите.



Какви са технологичните възможности на SmartStacker?

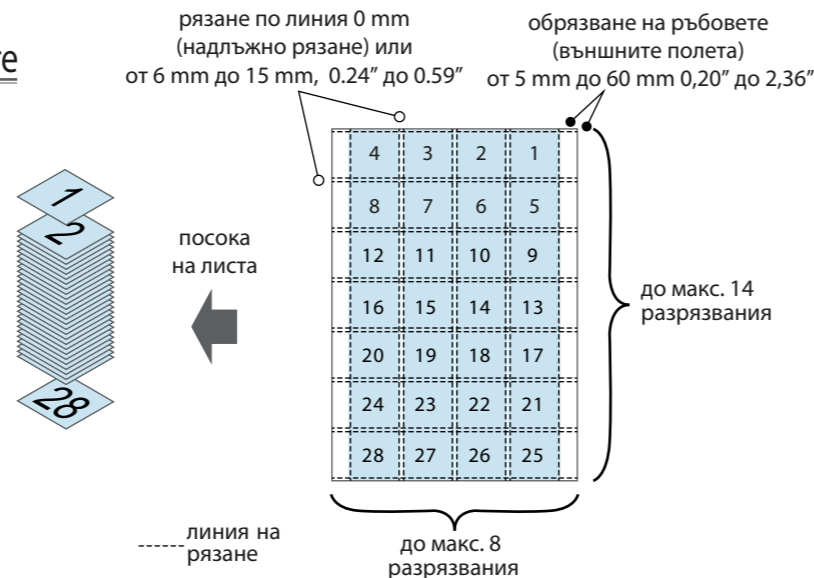
Рязане, колиране и stapелиране

SmartStacker може да нареже лист с максимален формат 762 x 530 mm (30.00" x 20.86") на формати B2, B3, A3, A4... до минимален формат A6 (100 x 105 mm / 3.93" x 4.13"). С макс. 7 колони по посоката на листа и макс. 4 реда напречно на посоката на листа могат да се обработят 28 бр. правилно отпечатани (лице и гръб) страници (т. е. 56 страници формат A6).
Високоскоростно извеждане на stapела с офсетово (разместено) или право stapелиране. Възможно е и индивидуално извеждане на всеки комплект.



Вътрешно рязане и обрязване на ръбовете

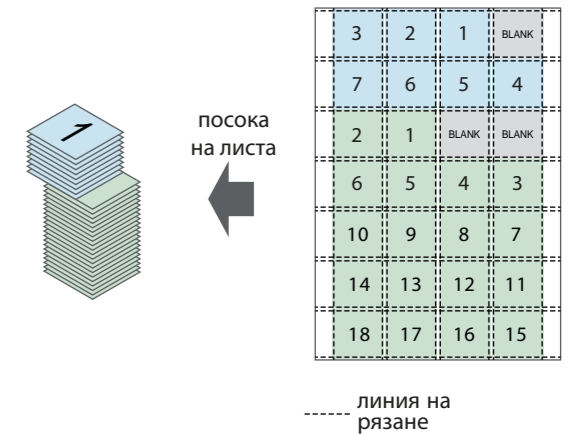
Поместване на илюстрацията на цяла страница и точните полета за рязане се постигат чрез разрязване на листа по съответните линии и чрез обрязване на външните ръбове. Рязането по линиите варира от 6 mm до 15 mm. Също така може да бъде избрано и само надлъжно рязане. Обрязването на ръбовете може да бъде регулирано в диапазона от 5 mm до 60 mm. Хартиният отпадък от рязането по линиите и обрязването се отвежда в модула за отпадък.



Разделяне на няколко поръчки при едновременно производство

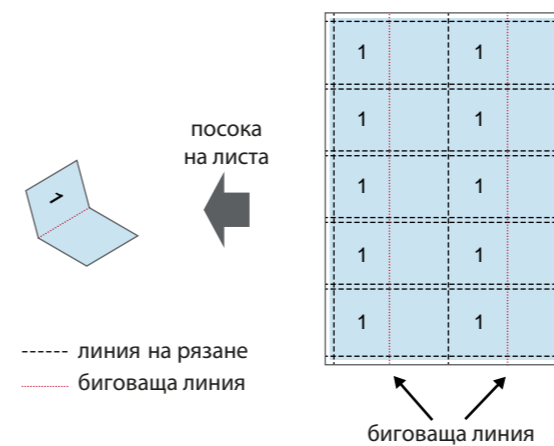
Когато няколко различни поръчки (до две поръчки на лист) са отпечатани на един лист, всяка поръчка може да бъде офсетово (разместено) stapелирана.

(Изисква се контролер за финишнг)



Биговане

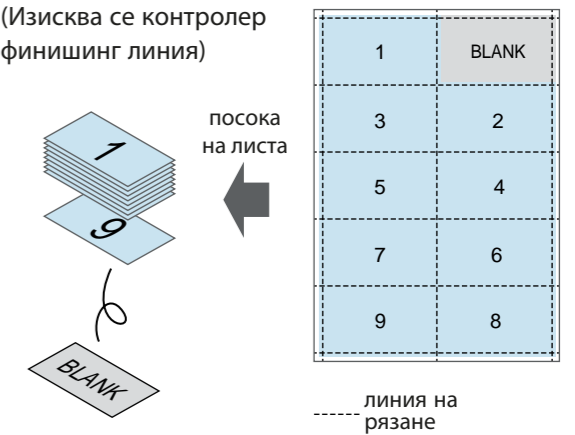
Във втори обработващ модул могат да бъдат извършени два броя биговащи линии. Тази функция е подходяща при производство на поздравителни картички и приложения към брошури.



Отстраняване на бял лист

В зависимост от печата на оригиналния лист може да се появи празна/-и страница/-и, върху които няма отпечатани изображения. Те се отстраняват автоматично във втория обработващ модул. Нежеланите бели страници никога не се комплектват заедно с отпечатания продукт.

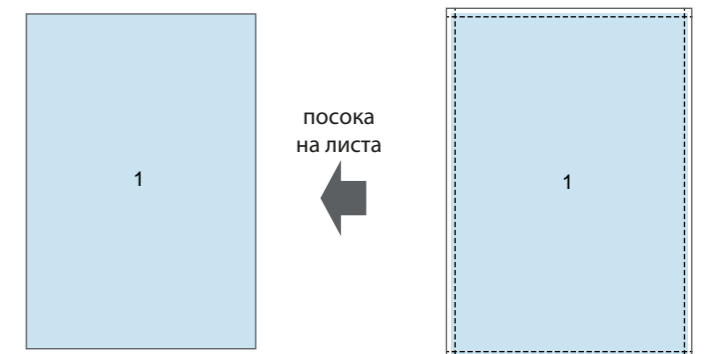
(Изисква се контролер финишнг линия)



Магазин с формат B2

Продукти с по-големи формати като карти или постери във формат B2 също могат да бъдат обработвани на SmartStacker-a с поместване на изображението на цяла страница чрез извършване само на странично обрязване.

*Изисква се опционален стекер, формат B2.



In-line конфигурация на SmartStacker-a с дигитална печатна машина HP Indigo 10000

Дигитална печатна машина HP Indigo 10000

Конвейер за смяна на посоката под ъгъл 90°

Модул за втори регистър

Втори обработващ модул

Първи обработващ модул

Модул за първи регистър

Подавач

Near-line конфигурация на SmartStacker-a с подавач на листове

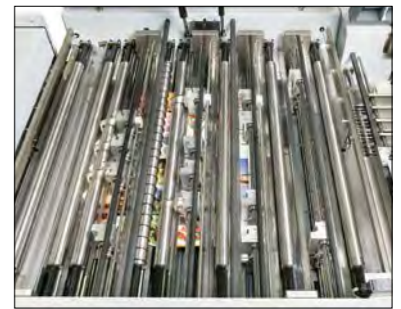
Събиращ стекер

Свързващ конвейер



Първи обработващ модул

Листове от подавача се регистрират и транспортират до първи обработващ модул с цел рязане по дължина. В този модул е възможно извършването на максимум 6 броя вътрешни отреза и 2 броя външни обрязвания. В резултат се произвеждат максимум 7 обрязани листа.



Втори обработващ модул

Листове от конвейера под ъгъл 90° се регистрират по дължина и транспортират към втори обработващ модул с цел извършване на вътрешни отреза и обрязване до краен формат. В този модул е възможно извършване-то на максимум 3 броя вътрешни отреза и 3 броя външни обрязвания с цел постигане на краен формат на листовите (ако се изисква - поместване на изображението на цяла страница). В този модул е възможно и осъществяването на 2 бр. прави бига.



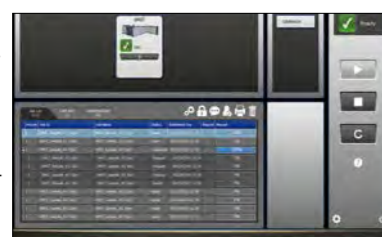
Свързващ Конвейер

Този модул колира и събира отделните обрязани листове по пореден номер на страницата. С цел максимизиране на скоростта на SmartStacker-a, както и на производителността на печатната машина HP, свързващият модул използва двойна транспортираща система с автоматично разделяне.



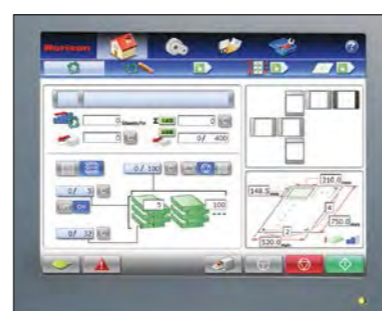
FLC (Контролер за финишнг)

FLC контролерът получава информация за печата от DFE или директно от печатната машина във формат JDF. FLC контролерът изпраща информацията за съответните настройки към SmartStacker-a или към допълнителни in-line устройства за финишнг. FLC контролерът също така контролира дейността на системата SmartStacker и на печатната машина. При поява на грешка в SmartStacker-a FLC контролерът незабавно изпраща тази информация към печатната машина с цел временно спиране на производството.



Контрол панел

Touch screen от ново поколение предлага на потребителя графичен интерфейс с цел улеснено приемане на данни и управление. Тази конзола се използва основно за контрол на системата, но също така може да се използва и за по-прецизно регулиране позиция на резците или бигващото колело съгласно изискванията.



Подавач

Когато SmartStacker-ът се използва като near-line система, отпечатаната от дигиталната печатна машина HP Indigo 10000 продукция се транспортира към подавача. Изключително надеждният подаващ механизъм с вакуумно подаване подава отделните листове в SmartStacker-a с цел финишнг.





Събиращ стекер

В стекера колираните и събрани листове се комплектоват в правилен ред. Налични са 3 различни опции за стапелиране: офсетово (разместено), право стапелиране или индивидуално извеждане на отделен комплект или книжен блок. Максималната височина на стапела е 254 mm (10"). Стапелираните листове се транспортират до извеждащия конвейер с цел улеснена последваща обработка или финишнг.



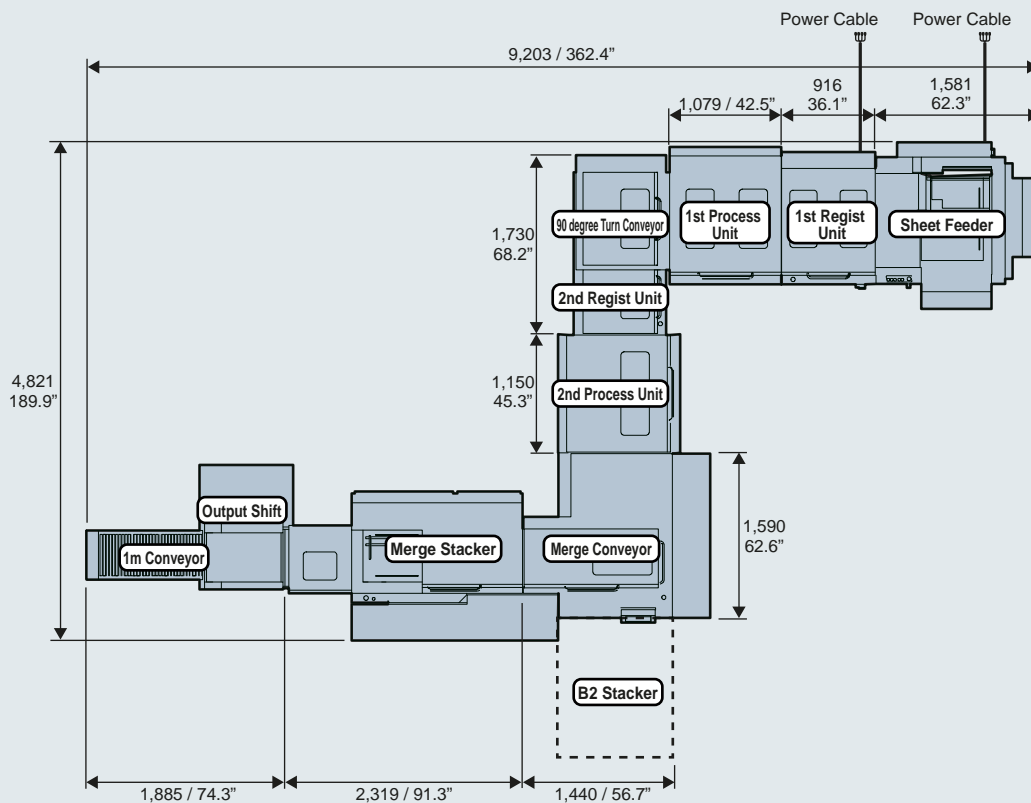
Основни характеристики на SmartStacker

Формат на листа (преди рязане)		Макс. 762 x 530 mm / 30.00" x 20.86" Мин. 279.4 x 330 mm / 11.00" x 12.99"
Формат на листа (след рязане)		Събиращ Стекер Макс. 380 x 530 mm / 14.96" x 20.86" Мин. 100 x 105 mm / 3.93" x 4.13" Когато е монтиран опционалният модул за биговане С биговане: 127 x 178 mm / 5" x 7" Без биговане: 148 x 105 mm / 5.83" x 4.13"
Капацитет на подавача (опционално)	Макс. 800 mm / 31.4" [до 500 kg / 1,101.3 lb]	
Тип стапелиране / Височина на стапела	Събиращ стекер Право стапелиране или 10 mm / 0.39" офсетово (разместено) стапелиране Макс. височина на стапела: 254 mm / 10.00"	Стекер формат B2 (опционално) Право стапелиране или 10 mm / 0.39" офсетово (разместено) стапелиране Макс. височина на стапела: 850 mm / 33.46"
Диапазон на граматурата на листа	Обикновена хартия: от 64 до 400 gsm Гланцирана хартия: от 64 до 400 gsm Дебелина на хартията: от 3 до 24 pt (от 0.076 до 0.61 mm / от 0.003" до 0.024") *1 pt = 1/1,000" Скоростта на производството трябва да се намали в зависимост от диапазона на граматурата на листа и типа хартия.	
Външно обрязване	0 mm (отрез) или от 5 до 60 mm / от 0.20" до 2.36"	
Gutter Trim Amount	0 mm (slit) or 6 to 15 mm / 0.24" to 0.59"	

Производителност	от 2,200 до 4,600 листа/час * Производителността се различава в зависимост от броя рязания в първи обработващ модул и типа / състоянието на листовите * В зависимост от състоянието на листа при in-line конфигурация е възможно да се наложи да се намали производствената скорост на печатната машина HP	
Брой рязания	Първи обработващ модул: от 1 до 7 бр. колони (14 бр. рязания) Втори обработващ модул: от 1 до 4 бр. реда (8 бр. рязания)	
Биговане	Един прав биг в средата когато листът се разделя на две във втори обработващ модул	
	Краен формат	Макс. 178 x 254 mm / 7" x 10" Мин. 127 x 178 mm / 5" x 7"
Потребителски интерфейс	12-инчов touchscreen панел (монтиран на свързващия конвейер) Бутон за извеждане на събиращия стекер (монтиран на събиращия стекер) Аварийни бутони (монтирани на модула за първи регистър, модула за втори регистър, свързващия конвейер и на събиращия стекер)	
Напрежение / честота	Трифазно от 200 до 220 V, 50/60 Hz Трифазно от 380 до 415 V, 50 Hz (интервал надолу от трансформатора)	
Номинален ток	SmartStacker	Трифазно 208 V, 50/60 Hz, 19 / 20 A Трифазно 220 V, 50/60 Hz, 18 / 19 A Трифазно 400 V, 50/60 Hz, 9.6 A
	Подавач	Трифазно 208 V, 50/60 Hz, 7.6 / 8.9 A Трифазно 220 V, 50/60 Hz, 7.8 / 8.5 A Трифазно 400 V, 50/60 Hz, 4.9 / 5.6 A
Консумация на енергия	SmartStacker	Трифазно 200 V, 50/60 Hz, 5.8 / 5.7 kW
	Подавач (опционално)	Трифазно 200 V, 50/60 Hz, 2.3 / 2.8 kW

SmartStacker Horizon е специално проектиран за печатна машина HP Indigo 10000 в сътрудничество с HP Indigo.

Габарити на машината Мерна единица: mm (инч)



*Дизайнът и спецификациите на машините подлежат на промяна без предизвестие.

Distributed by



HORIZON INTERNATIONAL, INC.

510 Kuze Ooyabu-cho, Minami-ku, Kyoto, 601-8206, Japan Phone : +81-(0)75-934-6700, Fax : +81-(0)75-934-6708, www.horizon.co.jp